



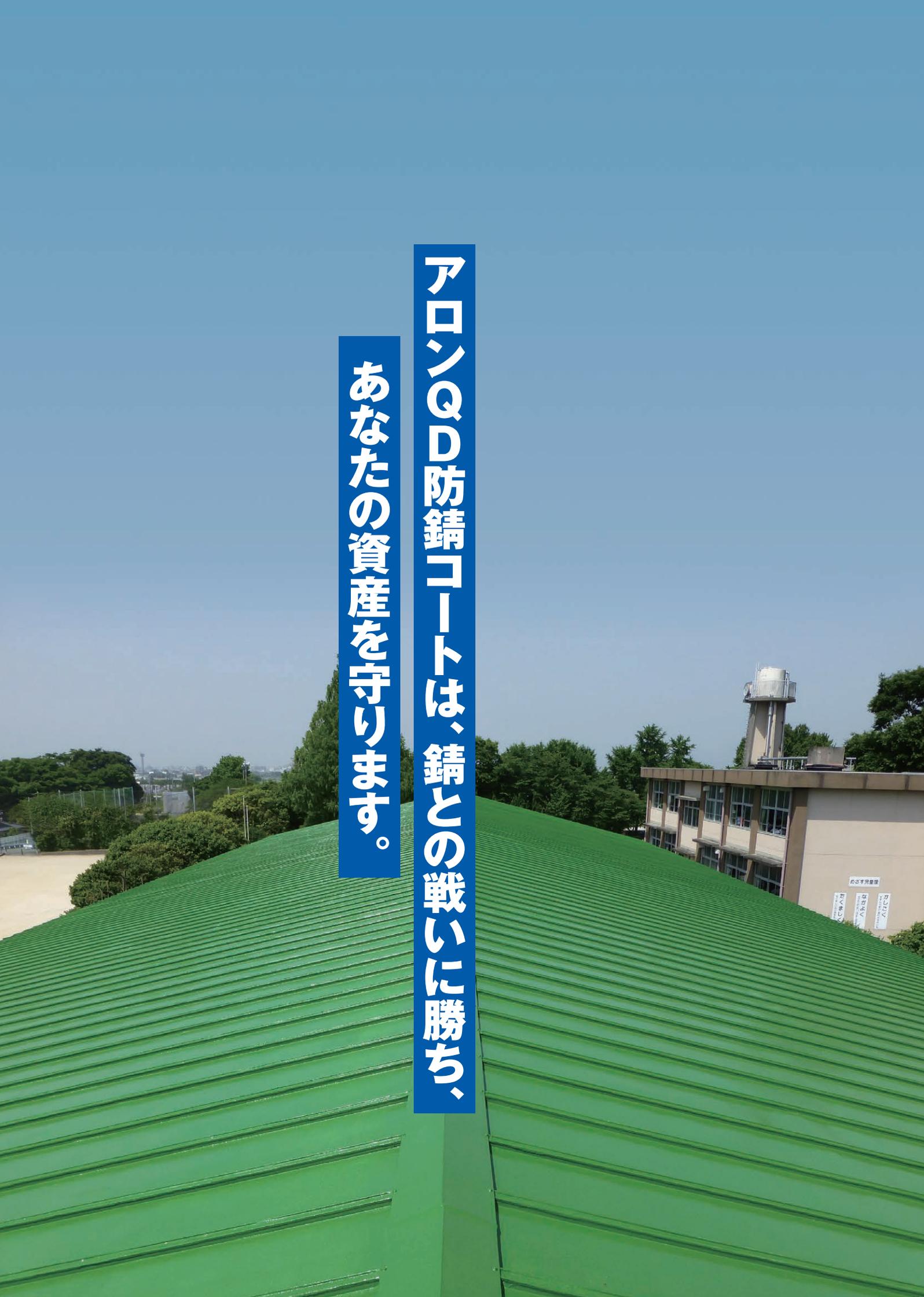
# 高弾性厚膜アクリルゴム系防水・防錆工法 アロンQD<sup>®</sup>防錆コート

遮熱仕様による省エネ&エコロジカルな防水・防錆システムです。



アロンQD防錆コートは、錆との戦いに勝ち、

あなたの資産を守ります。





アロンQD防錆コートは、水系の2成分反応形アクリルゴム系塗膜防水材料「アロンQD-H」を用いた高弾性厚膜防水・防錆工法です。

卓越した防水効果はもとより、高温多湿なサビ多発環境から鋼製屋根を保護する機能に加え、優れた遮熱・遮音効果を発揮し、冷房費の節約・屋内環境の改善など省エネルギーにも貢献します。

周囲を海に囲まれた、高温多湿の環境にある日本は、常に腐食が起きやすい状況に置かれています。しかも南北に長く、腐食環境も様々なことから、防錆塗料にもそれぞれの腐食環境に十分耐えられる防錆性能と品質が求められます。

更に、鋼板は、温度変化による伸縮が大きいいため、薄く、硬い防錆塗料では短期間に割れ、はがれが発生し、加速的に防錆機能が消失してしまいます。

アロンQD防錆コートは、高弾性で厚膜のアクリルゴム塗膜により温度変化による鋼板の伸縮に追従しながら、腐食因子を長期にわたってシャットアウトします。

アロンQD防錆コートは、優れた防錆機能と防水機能により鋼製屋根を様々な劣化環境から長期間保護します。

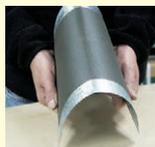


従来の防錆塗料の劣化

## アロンQD防錆コートの特長

### 防錆機能に優れています。

- ダブルブロック防錆システム  
プライマーの有する化学的防錆機能と厚膜な「アロンQD-H」のバリアー性（水分、酸素、塩分）によるダブルブロックにより防錆機能を発揮します。
- 割れない、はがれない高弾性塗膜  
広い範囲の温度領域で柔軟性を発揮するため、鋼板の動きや変形に対しても割れることなく追従します。
- アクリルゴムの優れた耐久性  
耐候性に優れたアクリルゴムを主体としたシステムなので、長期にわたって防錆機能を維持します。



### 遮熱機能により省エネルギーに貢献します 【アロンQD防錆コート遮熱仕様(QB-2C)】。

優れた遮熱性能を有する「アロン水性クールカラーRU」または「アロンMDクールカラーSi」を上塗材に用いることにより、屋内環境を改善し、空調経費を節約します。

### 防水機能に優れています。

柔軟性に富む「アロンQD-H」は、下地の動きにも追従し、漏水を防止します。

### 環境に優しい水系のアクリルゴムです。

中塗材「アロンQD-H」は、水系材料のため、臭いやVOC（揮発性有機溶剤）を大気中に放出しません。

### 遮音機能により雨音を低減します。

柔軟で厚膜な塗膜により、雨音を1/3程度に低減します（当社データ）。

### 軽量の防水・防錆システムにより、 建物への荷重負荷を最小限にします。

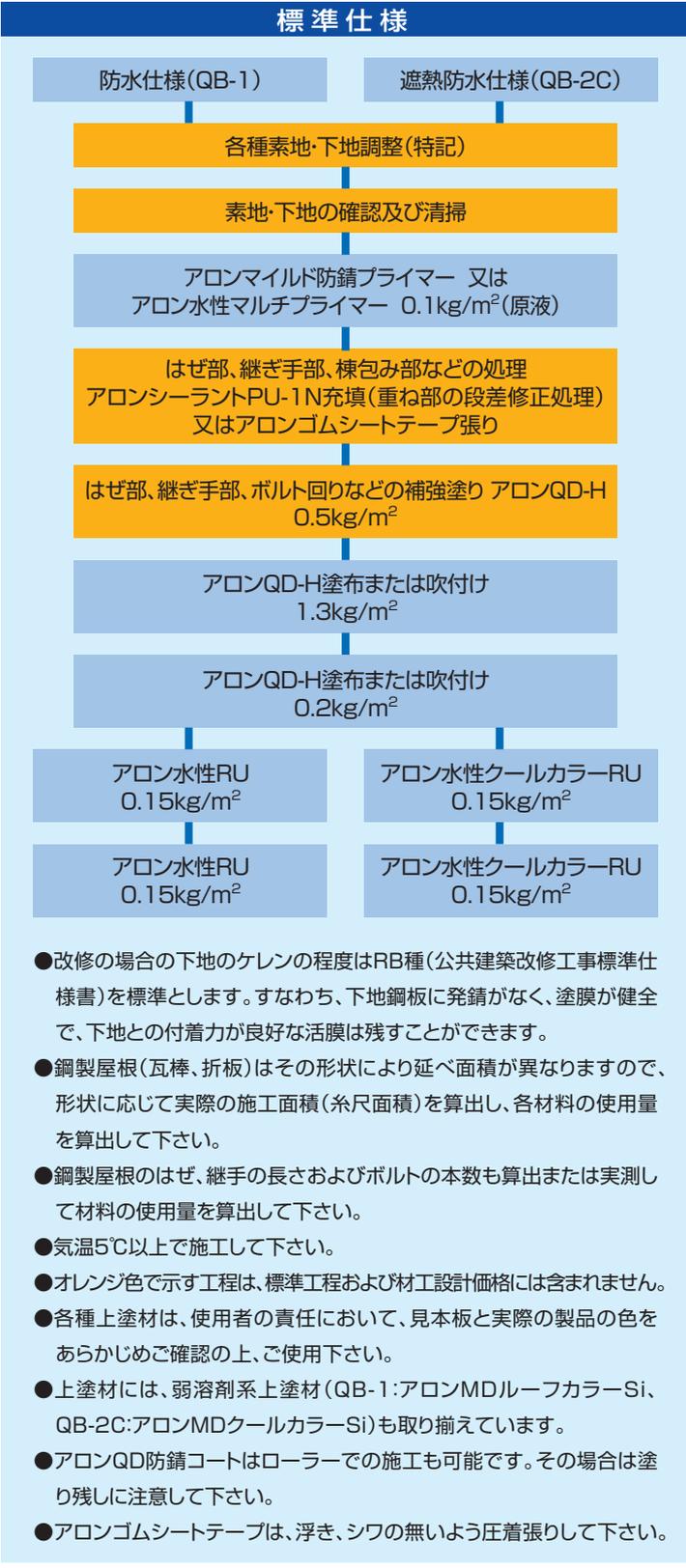
アロンQD防錆コート（約1.4kg/m<sup>2</sup>）は、既存の屋根に取り付けるカバー工法の1/2～1/4の重量のため、建物への負荷を最小限にします。

### あらゆる下地、あらゆる部位にも 容易に施工できます。

下地の種類に対応したプライマーを選定することにより、ほとんどの金属や既存の活膜に適用できます。また、複雑な形状でも、シームレスに施工できます。

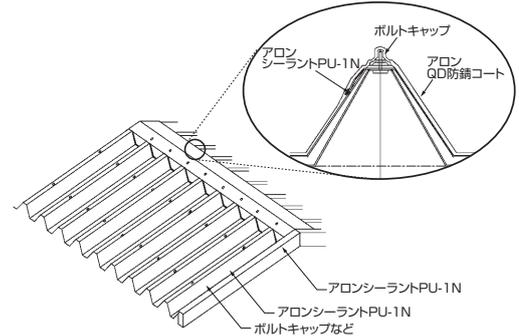
# アロンQD防錆コートの施工工程

## 標準仕様

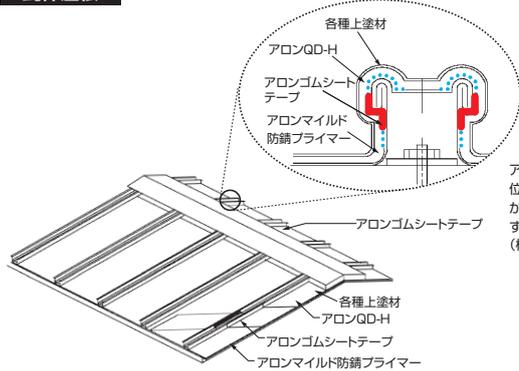


## 納まり図例

### 折板屋根

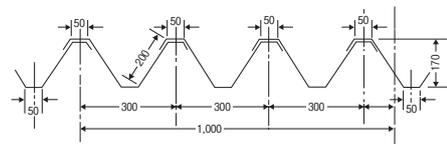


### 瓦棒屋根



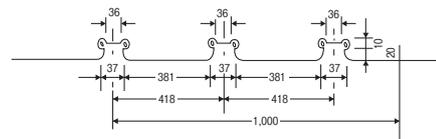
## 糸尺面積の算出方法

### 折板 S-60(重ねタイプの大型折板)



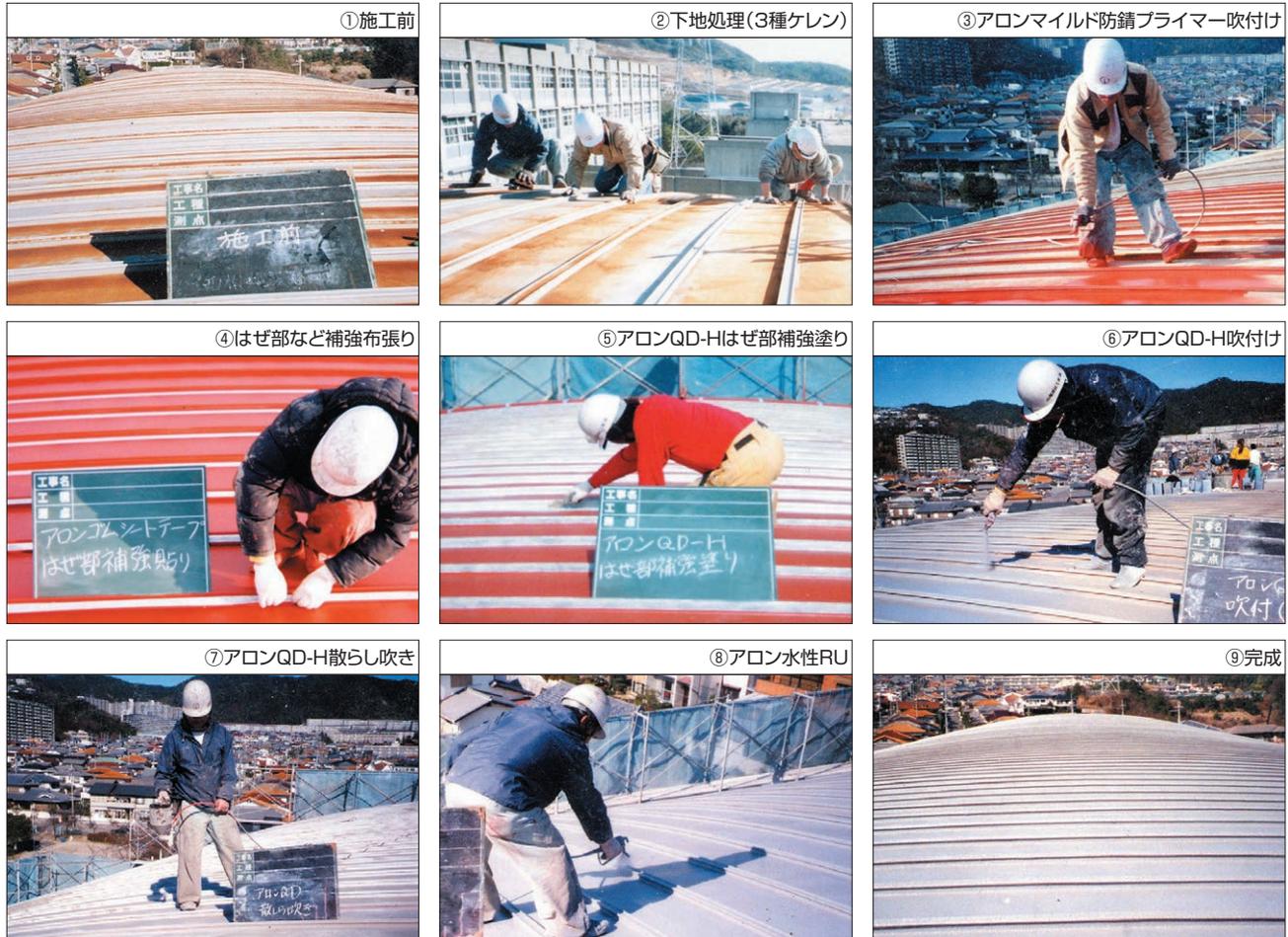
- (1) 屋根面積当たりの山部本数  $1,000 \div 300 = 3.33 \text{本} / \text{m}^2 \approx 3.4 \text{本} / \text{m}^2$
- (2) 1山当りの長さ  $0.025 + 0.2 + 0.05 + 0.2 + 0.025 = 0.5 \text{m}$
- (3) 延表面積(糸尺面積)  $S = 3.4 \times 0.5 \times 1.0 = 1.7 (\text{m}^2) / \text{m}^2$

### 瓦棒角はぜ



- (1) 屋根面積当たりの瓦棒本数  $1,000 / 418 = 2.39 \text{本} / \text{m}^2 \approx 2.4 \text{本} / \text{m}^2$
- (2) はぜ部延表面積  
 底辺  $(0.115 - 0.037) \times 1.0 = 0.078 \text{m}^2 \approx 0.08 (\text{m}^2)$   
 斜辺  $0.08 (\text{m}^2) \times 2.4 = 0.192 (\text{m}^2)$
- (3) 延表面積(糸尺面積)  $S = 1.0 + 0.192 = 1.192 \approx 1.2 (\text{m}^2) / \text{m}^2$   
 \* 周長は実測値

## 施工工程



## 各種下地に対するプライマーの選定

| 下地の種類          | 適用プライマー              | 水系                 | 弱溶剤系                | その他の適用可能なプライマー                   | 施工上の注意事項  |
|----------------|----------------------|--------------------|---------------------|----------------------------------|---|
|                |                      | ARON水性<br>マルチプライマー | ARONマイルド<br>防錆プライマー |                                  |   |
| 銅板             |                      | ○                  | ○                   | ARON強化プライマー                      |   |
| 銅板             |                      | ○                  | ○                   | ARON強化プライマー                      |   |
| ステンレス          |                      | ○                  | ○                   | ARON強化プライマー                      |   |
| アルミ            |                      | ○                  | ○                   | ARON強化プライマー                      |   |
| 電気亜鉛めっき鋼板      |                      | ○                  | ○                   | ARON強化プライマー                      | ボンデ鋼板   |
| 熔融(亜鉛)めっき鋼板    |                      | ○                  | ○                   | ARON強化プライマー                      | シルバージंक、シルバーアロイ、熔融メッキ鋼板、<br>ドブ付亜鉛鋼板、トタン板                        |
| 熔融合金めっき鋼板      |                      | ○                  | ○                   | ARON強化プライマー                      | ガルバリウム鋼板  |
| 耐候性鋼板          |                      | ○                  | ○                   | ARON強化プライマー                      | コルテン鋼(無塗装鋼板・酸化皮膜)   |
| 被覆鋼板           | フッ素樹脂                | ○*                 | ○*                  | ARON強化プライマー、ARON水性プライマー(劣化大の場合)* | *新品は付着性の事前確認が必要   |
|                | 塩ビ<br>(耐酸性鋼板含む)      | ×~○*               | ×                   | ARON強化プライマー**                    | 銹柄、塗装時期により付着しない、可塑剤ブリードで汚染・曇れの<br>可能性。*各コイルは不可。**塗布後タック発生、付着性確認 |
|                | 樹脂                   | ○                  | ○                   | ARON水性プライマー                      | カラー鉄板、カラータン。新品は付着性の事前確認が必要                                      |
| シルバー塗装         | 水系・溶剤                | ○                  | ○*                  | ARON水性プライマー                      | 脆弱部除去。セメント系材料の直接塗布NG<br>*溶剤蒸発のため1日以上乾燥                          |
|                | アスファルト<br>(アルマネーション) | ○                  | ○*                  | ARON水性プライマー                      | 脆弱部除去。新品は付着性の事前確認が必要<br>*溶剤蒸発のため1日以上乾燥                          |
| オリエンタルメタル      | アスファルト               | ○*                 | ○**                 | ARON水性プライマー                      | *新品は付着しません。**溶剤蒸発のため1日以上乾燥                                      |
| オーシマメタル(フッ素樹脂) | フッ素樹脂                | ○*                 | ○*                  | ARON強化プライマー、ARON水性プライマー(劣化大の場合)* | *新品は付着性の事前確認が必要   |

○：推奨プライマー ○：使用可能 ×：使用不可 \*右記の施工上の注意事項参照  
 ※ARON水性マルチプライマーはARONマイルド防錆プライマーと同程度の防錆効果を有しています。

# アロンQD-Hの性状・テクニカルデータ

## 1.各材料の性状

| アロンQDベース |       | アロンQDセッターH |       |
|----------|-------|------------|-------|
| pH       | 5~6   | かさ比重       | 約0.66 |
| 固形分      | 約57%  |            |       |
| 比重       | 約1.02 | 性状         | 粉体    |
| 性状       | 乳白色液体 |            |       |

## 2.中塗材の荷姿・性状

| 配合                          | 材料名  |                    | アロンQD-H           |
|-----------------------------|------|--------------------|-------------------|
|                             |      | ベース                | アロンQDベース(15kg/缶)  |
|                             | セッター | アロンQDセッターH(15kg/袋) |                   |
| 混合後                         | 粘度   |                    | 7,000~20,000mPa・s |
|                             | 固形分  |                    | 約79%              |
|                             | 比重   | 液                  | 約1.32             |
|                             |      | 乾燥膜                | 約1.66             |
| 1kg/m <sup>2</sup> 塗布時の乾燥膜厚 |      | 約0.5mm             |                   |

## 3.各種下地への付着強さ

| 下地の種類         | 付着強さ(N/mm <sup>2</sup> ) | プライマーの種類       | 破壊箇所    |
|---------------|--------------------------|----------------|---------|
| モルタルおよびコンクリート | 1.2~1.7                  | アロン水性プライマー     | 中塗材母材破壊 |
| 鉄板            | 1.2~1.6                  | アロンマイルド防錆プライマー | 中塗材母材破壊 |
| 硬質塩ビ板         | 1.2~1.6                  | アロン強化プライマー     | 中塗材母材破壊 |
| アルミニウム板       | 1.2~1.6                  | アロン強化プライマー     | 中塗材母材破壊 |
| ステンレス板        | 1.2~1.6                  | アロン強化プライマー     | 中塗材母材破壊 |

## 4.アロンQD-Hの塗膜物性

| 試験項目           |                          |                          | 測定値        |
|----------------|--------------------------|--------------------------|------------|
|                |                          |                          | アロンQD-H    |
| 引張性能           | 引張強さ(N/mm <sup>2</sup> ) |                          | 1.2        |
|                | 破断時の伸び率(%)               |                          | 260        |
|                | 抗張積(N/mm)                |                          | 60         |
| 引裂性能           | 引裂強さ(N/mm)               |                          | 11.2       |
|                | 温度依存性                    | 引張強さ(N/mm <sup>2</sup> ) | 試験時温度 -20℃ |
| 試験時温度 60℃      |                          |                          | 1.2        |
| 破断時つかみ間の伸び率(%) |                          | 試験時温度 -20℃               | 40         |
|                |                          | 試験時温度 23℃                | 130        |
|                | 試験時温度 60℃                | 88                       |            |
| 加熱伸縮性状         | 伸縮率(%)                   |                          | -0.1       |
| 劣化処理後の引張性能     | 引張強さ比(%)                 | 加熱処理                     | 108        |
|                |                          | 促進暴露処理                   | 97         |
|                |                          | アルカリ処理                   | 131        |
|                |                          | 酸処理                      | 85         |
|                | 破断時伸び率(%)                | 加熱処理                     | 195        |
|                |                          | 促進暴露処理                   | 175        |
|                |                          | アルカリ処理                   | 220        |
|                |                          | 酸処理                      | 260        |
| 伸び時の劣化性状       | 加熱処理                     |                          | 合格         |
|                | 促進暴露処理                   |                          | 合格         |
|                | オープン処理                   |                          | 合格         |

上記試験はJIS A6021 : 2011「建築用塗膜防水材料」に準拠しています。(1mm厚)  
本カタログに記載のデータは当社での実験値であり保証値ではありません。

## 5.単純ゼロスパンテンション

|                    |       |
|--------------------|-------|
| 無処理(23℃、膜厚 約0.6mm) | 2.0mm |
|--------------------|-------|

※標準仕様施工の際のデータです。

## 6.各種促進試験後の塗膜外観



注)本カタログに記載のデータは当社での実験値であり、保証値ではありません。

## 7.標準色の日射反射率

| 標準色の種類  | アロン水性クールカラーRU |      |     | アロンMDクールカラーSi |      |      |
|---------|---------------|------|-----|---------------|------|------|
|         | 日射反射率(%)      |      |     | 日射反射率(%)      |      |      |
|         | 全波長           | 近赤外  | L*値 | 全波長           | 近赤外  | L*値  |
| ブラウン    | 22.5          | 42.1 | 29  | 23.7          | 44.3 | 18.9 |
| ダークブルー  | 23.2          | 43.3 | 30  | 24.5          | 45.5 | 20.1 |
| ダークグレー  | 23.1          | 44.0 | 29  | 25.8          | 46.7 | 25.4 |
| チョコレート  | 25.5          | 46.6 | 32  | 27.0          | 47.9 | 26.2 |
| ブリックレッド | 29.2          | 41.9 | 40  | 36.0          | 56.2 | 34.0 |
| グリーン    | 25.6          | 44.7 | 41  | 26.4          | 47.0 | 35.3 |
| グレー     | 39.6          | 62.3 | 53  | 40.9          | 60.2 | 53.4 |
| ライトグレー  | 43.6          | 65.2 | 58  | 44.6          | 62.9 | 58.7 |
| アプリコット  | 56.1          | 69.3 | 68  | 58.3          | 73.0 | 69.0 |
| ホワイト    | 87.4          | 85.3 | 92  | 88.7          | 88.4 | 96.0 |

【JISK5675(屋根用高日射反射率塗料)による規格】

| 明度(L*値)             | 波長域 | 日射反射率   |
|---------------------|-----|---------|
| $L^* \leq 40.0$     | 近赤外 | 40.0%以上 |
| $40.0 < L^* < 80.0$ |     | 明度以上    |
| $80.0 \leq L^*$     |     | 80.0%以上 |

※本JISは防水用には適用されません。

【KRK S-001(高反射率防水シート)による規格】

| 明度(L*値) | 波長域 | 日射反射率   |
|---------|-----|---------|
| 規定なし    | 近赤外 | 50.0%以上 |

※アロン水性クールカラーRU、アロンMDクールカラーSiは、上記の公的規格に規定する日射反射率を満足しています。  
 ※日射反射率は、色により異なります。また、下地の状態、施工状態などにより異なる場合があります。

## 施工工程



# 使用材料一覧

## 主材料一覧

| 分類  | 材料名称                 | 性状  | 荷姿                            |
|-----|----------------------|---|-------------------------------|
| 下塗材 | *アロンマイルド防錆プライマー      | 2液反応硬化形ウレタン樹脂有機溶剤溶液<br>主剤：消防危4-2、硬化剤：消防危4-2<br>標準色：赤さび、グレー        | 主剤14kg/缶、硬化剤1kg/缶<br>15kg/セット |
|     | *アロンマイルド防錆プライマー用シンナー | 無色透明な芳香族系有機溶剤<br>添加量2~3ℓ/セット(1.6~2.4kg/セット)消防危4-2                 | 16ℓ/缶、4ℓ/缶                    |
|     | アロン水性マルチプライマー        | 特殊変性エポキシ樹脂エマルジョン  | 16kg/缶                        |
| 中塗材 | アロン QDベース            | カチオン性アクリルゴムエマルジョン   | 15kg/缶                        |
|     | アロン QDセッターH          | 無機質硬化剤(垂れ止め剤入り)   | 15kg/袋                        |
|     | アロン QD遅延剤            | 白色無機系粉体(季節に応じて添加)   | 45g/包 50/箱                    |
| 上塗材 | アロン水性RU              | 非歩行用<br>アクリルウレタン樹脂エマルジョン(艶消し)                                     | 15kg/缶                        |
|     | アロン水性クールカラーRU        | 水性アクリルウレタン樹脂高日射反射率塗料(艶消し)   | 15kg/缶                        |
|     | アロン水性シルバー            | QD防錆コート工法用<br>水系合成樹脂塗料  | 15kg/缶                        |
|     | *アロンMDルーフカラー-Si      | 低汚染タイプ 2液反応硬化形弱溶剤系<br>アクリルシリコン樹脂塗料艶あり・半艶消し<br>主剤・硬化剤：消防危4-2       | 主剤12kg/缶、硬化剤2kg/缶<br>14kg/セット |
|     | *アロンMDルーフカラー-Si用シンナー | 無色透明な芳香族系有機溶剤溶液 消防危4-2  | 12.8kg/缶                      |
|     | *アロンMDクールカラー-Si      | 低汚染タイプ 2液反応硬化形弱溶剤系<br>アクリルシリコン樹脂高日射反射率塗料艶あり・半艶消し<br>主剤・硬化剤：消防危4-2 | 主剤12kg/缶、硬化剤2kg/缶<br>14kg/セット |
|     | *アロンMDクールカラー-Si用シンナー | 無色透明な芳香族系有機溶剤溶液 消防危4-2  | 12.8kg/缶                      |
| 副資材 | アロンシーラントPU-1N        | ノンブリード形1成分ポリウレタンシーリング材  | 320mlカートリッジ<br>10本/箱          |
|     | アロンゴムシートテープ          | 表面合成繊維不織布付きアクリルゴムシート状テープ<br>厚み約0.4mm、巻長さ50m/巻                     | 4巻/箱(100mm幅)<br>8巻/箱(50mm幅)   |

| 上塗材の色見本              |  |
|----------------------|--|
| グリーン<br>(P39-40L)    |  |
| グレー<br>(PN-55)       |  |
| ライトグレー<br>(PN-60)    |  |
| ダークグレー<br>(PN-30)    |  |
| アプリコット<br>(P12-70L)  |  |
| ダークブルー<br>(P65-20H)  |  |
| ブリックレッド<br>(P09-30L) |  |
| ブラウン<br>(P09-20B)    |  |
| チョコレート<br>(P05-30D)  |  |
| ホワイト<br>(PN-95)      |  |

・上記の色見本は印刷のため実際とは異なる場合があります。  
・遮熱仕様では上記の色のみの対応となります。

## 副材料一覧

| 分類    | 材料名称            | 性状  | 荷姿                                       |                  |
|-------|-----------------|---|--|------------------|
| 下塗材   | *アロンMD防錆プライマー   | 2液反応硬化形弱溶剤系エポキシ樹脂プライマー<br>主剤：消防危4-2、硬化剤：消防危4-2  | 主剤14kg/缶、硬化剤2kg/缶<br>16kg/セット            |                  |
|       | アロン水性プライマー      | 2液反応硬化形エポキシ樹脂エマルジョン                             | 主剤6kg/缶、硬化剤6kg/缶<br>12kg/セット             |                  |
|       | *アロン強化プライマー     | 特殊変性2液反応硬化形エポキシ樹脂有機溶剤溶液<br>主剤：消防危4-2、硬化剤：消防危4-1 | 主剤8.2kg/缶、硬化剤6.8kg/缶<br>15kg/セット         |                  |
| 下地処理材 | 折板用ボルトキャップ(市販品) | 合成樹脂成型品   | —  |                  |
|       | アロンカチオクリート      | アロンカチオクリートベース<br>アロンカチオクリートフィラー                 | カチオン性アクリル樹脂エマルジョン<br>既調合粉体               | 16kg/缶<br>20kg/袋 |
|       | ボルトキャップ         | 市販品   | —  |                  |
| 副資材   | アロンメッシュ         | ミドルタイプ  | ポリエステル繊維メッシュ、50m/巻、幅1,040mm、密度23×18本/インチ | 1巻/箱、2巻/箱        |

### \*有機溶剤溶液形材料

- ・各使用材料を実際に調合および施工する場合には、使用者の責任において、当社発行の技術資料などに従って下さい。
- ・低汚染性は適用部位などによって発現しない可能性があります。
- ・アロンQD-Hやアロン水性RUなどの水系材料には界面活性剤などの水溶性物質を添加しています。施工面積や屋根形状、降雨量などにより異なりますが、稀に施工後後の降雨により、ドレンから樋を通じて排水マスや側溝などに流れ込んだ雨水が発泡したり、一時的にCOD、BODが上昇する場合があります。
- ・各材料を実際に調合・施工する場合には、使用者の責任で当社発行の標準仕様書・テクニカルインフォメーション・SDSなどに従って下さい。
- ・本カタログ内のデータは当社での実験値であり、保証値ではありません。
- ・このカタログに記載の商品は予告なしに仕様や取扱いを変更することがあります。

TOAGOSEI グループ

## 販売部門



アロン化成株式会社

東日本支店 〒105-0003 東京都港区西新橋2-8-6 TEL.03(3597)7342  
 中日本支店 〒460-0003 名古屋市中区錦1-4-6 TEL.052(209)8594  
 西日本支店 〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3 TEL.06(6446)6568  
 福岡支店 〒810-0001 福岡市中央区天神4-1-1 TEL.092(687)1415  
 札幌営業所 〒060-0004 札幌市中央区北4条西4丁目1-7 TEL.011(804)8614

www.aronkasei.co.jp

東亜合成株式会社  
 建材・土木グループ

0120-557-947(フリーダイヤル)  
 www.toagosei.co.jp/

