

UV 硬化型ガラス・金属等接着用オリゴマー

アロニックス®OT-1523/OT-1524

1. 特徴

- ・無溶剤で低粘度の特殊ウレタン系オリゴマーです。
- ・ガラスや金属等の無機基材と各種プラスチックの貼合に適しています。
- ・ポリイミドを基材とする接着用途にも使用できます。

2. 液性

表1 一般特性

品名	外観	粘度 (mPa·s 25℃)	酸価 (mgKOH/g)	NV (wt%)
OT-1523	淡黄色液体	500~900	<1.0	>99
OT-1524	淡黄色液体	350~800	<1.0	>99

3. 接着力

表2 ガラスと各種プラスチックフィルムとの剥離接着力

	対ガラス 180° 剥離接着力 (N/inch)			
	PET	TAC	ポリイミド	ポリカーボネート
OT-1523	27	39	14	28
OT-1524	27	36	14	25

配合組成：上記オリゴマーに対して、イルガキュア 184(3部)およびイルガキュア TPO(1部)を配合。

塗工条件：ガラス上にバーコーターを用いて膜厚 30 μm にて塗工後に、各種プラスチック基材をラミネート。

硬化条件：光源 80W/cm メタルハライドランプ、光強度 162mW/cm²、UV 照射量 1,200mJ/cm² にてガラス側から UV 照射。

基材：

ガラス	： フロートガラス	(日本板硝子製, 3mm)
PET	： ルミラー® T-60	(東レ製, 50 μm, 無処理)
TAC	： フジタック® TD 80UL	(富士フイルム製, 80 μm)
ポリイミド	： カプトン® 100H	(東レ・デュポン製, 25 μm)
ポリカーボネート	： ユーピロン® NF-2000	(三菱エンジニアリングプラスチック製, 50 μm)

表3 金属と各種プラスチックフィルムとの剥離接着力

	対銅 180° 剥離接着力 (N/inch)		対アルミニウム 180° 剥離接着力 (N/inch)	
	PET	TAC	PET	TAC
OT-1523	20	24	8.0	4.5
OT-1524	19	21	9.0	6.0

配合組成：上記オリゴマーに対して、イルガキュア 184(3部)およびイルガキュア TPO(1部)を配合。

塗工条件：金属板上にバーコーターを用いて膜厚 30 μm にて塗工後に、各種プラスチック基材をラミネート。

硬化条件：光源 80W/cm メタルハライドランプ、光強度 162mW/cm²、UV 照射量 1,200mJ/cm² にてプラスチックフィルム側から UV 照射。

基材：

銅：銅板 (太和黄銅製, 0.3mm)

アルミニウム：A1050P (エンジニアリングテストサービス製, 1.5mm)

*UV 硬化型接着剤としてのカスタマイズにも対応しております。

本技術資料に記載の内容は弊社商品利用の紹介であり、記載内容は現時点で入手した資料及びデータ等に基づいておりますが、いかなる保障をなすものではありません。

医療用その他特殊用途に使用される場合には貴社にて事前に安全性を御確認の上、御使用ください。体内に埋植、注入したり、または体内に本製品の一部分が残留する恐れがある用途には使用しないでください。

本製品を保管、使用、廃棄などされる場合、安全性データシート (SDS) を御参照になるか、弊社担当者に相談ください。

本製品を使用した最終製品としての評価結果及び特許等に関しては、一切責任を負いません。