

光硬化型接着剤アロニックス®

Light Curing Type Adhesives ARONIX

高機能反応型接着剤

High Functional Reactive Type Adhesives

ポリエステル系ホットメルト接着剤

Polyester Series Hot Melt Adhesives

瞬間接着剤アロンアルファ®

Instant Adhesives ARON ALPHA

※ここでは代表的な性状・安全性・使用上の注意及び用途を紹介させて頂きました。ご使用に際し、ご不明な点がございましたら弊社担当までご相談ください。

This catalogue introduces typical properties and safety instructions for use. Please feel free to contact us for further information.

※製品改良などにより記載性能、仕様の一部を予告なく変更することがあります。

A part of the description performance and the specification might be changed by the product improvement etc. without a previous notice.

当カタログに記載された内容は、弊社商品利用の紹介であり、細心の注意を払って行った実験事実に基づいておりますが、実際の現場結果を保証するものではありません。また、本製品を使用した最終製品の性能および特許抵触に関しては一切責任を負いません。

This catalogue introduces the uses of our products based on experimental data which has been subjected to the greatest circumspection. However, TOAGOSEI can not insure the actual product performance in the field. We also disclaim all responsibility for final products obtained by use of our products with regard to evaluations, patents and others.



東亜合成株式会社

URL:<http://www.toagosei.co.jp/>

本店 〒105-8419 東京都港区西新橋1-14-1
TEL:03(3597)7257 (ダイヤルイン)
FAX:03(3597)7318

大阪支店 〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング11F)
TEL:06(6446)6569 (ダイヤルイン)
FAX:06(6446)6571

名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦1-4-6(三井生命名古屋ビル6F)
TEL:052(209)8595 (ダイヤルイン)
FAX:052(209)8671

福岡営業所 〒810-0001 福岡市中央区天神2-8-30(天神西通りビジネスセンター7F)
TEL:092(721)1902 (代表)
FAX:092(721)1914

TOAGOSEI CO.,LTD.

Functional Chemicals Department 1-14-1, Nishi Shimbashi, Minato-ku, TOKYO 105-8419 JAPAN
Phone:81-3(3597)7275
Facsimile:81-3(3597)7297

TOAGOSEI AMERICA INC. Phone:1-614(879)9411
Facsimile:1-614(879)6959

TOAGOSEI HONG KONG LIMITED Phone:852(2763)1086
Facsimile:852(2763)1798

TOAGOSEI (ZHUHAI) LIMITED Phone:86-756(850)8810
Facsimile:86-756(850)8906

TOAGOSEI SINGAPORE PTE LTD. Phone:65(6273)0800
Facsimile:65(6273)0500

TAIWAN TOAGOSEI CO.,LTD. Phone:886-2(8732)3677
Facsimile:886-2(2378)9036

光硬化型接着剤 アロニックス®

Light Curing Type Adhesives ARONIX

光(紫外線・可視光)を照射すると短時間で硬化する一液・無溶剤タイプの接着剤です。

There are two types of light curing adhesives, the ultraviolet light curing and visible light curing. These are adhesives of one component, non solvent type and curing in short time with exposure to ultraviolet and visible light.

アロニックスUV-3000シリーズ ARONIX UV-3000 series

アロニックスUVシリーズは一液型で作業性に優れ、紫外線により短時間で硬化する紫外線硬化型接着剤・コーティング剤です。硬化方法、硬化物の特性を幅広く選択、設計できます。

Aronix UV series is one component, the ultraviolet light curing type adhesives and hard coatings. It is easy to handle and bonding in short time with exposure to ultraviolet light. Curing method, characteristic of polymer can be chosen and designed widely.

アロニックスBUシリーズ ARONIX BU series

アロニックスBUシリーズは、一液・無溶剤タイプの紫外線硬化型嫌気性接着剤です。嫌気硬化性を有しており、紫外線の当たらない部位も硬化させることが可能です。優れた耐久性を有し、各種の電子部品に使用されています。

Aronix BU series is one component, non-solvent, ultraviolet light and anaerobic curing type adhesives. With anaerobic curing grade even the part not exposed to ultraviolet light can be cured. With remarkable durability, they are suitable for use in various electronic parts.

アロニックスLCRシリーズ ARONIX LCR series

アロニックスLCRシリーズは、紫外線から可視光までの幅広い波長領域で硬化できる接着剤です。可視光は、紫外線を通さない透明材料・半透明材料も良く透過するため、これらの材料の上から照射して秒単位で接着できます。可視光は紫外線に比較して人体に安全で、光源設備も比較的安価です。

Aronix LCR series can be cured with exposure to extensive wavelength territory of ultraviolet light and visible light. Visible light can transmit the transparent and translucent material which do not let UV rays transmit, LCR series is suitable for bonding the transparent and translucent materials with seconds. Comparing with UV rays, Visible light is more safety for human body and Visible light equipment is inexpensive.

製品一覧 Schedule Products

シリーズ Series	代表的なグレード Standard Grade	外観 Appearance	粘度 Viscosity (mPa·s)	屈折率 Refractive Index (nD,25°C)	硬度 Hardness (Shore D) (シヨアD)	ガラス転移点 Tg (°C)	硬化収縮率 Curing Shrinkage rate (%)	特徴・用途 Characteristics・Uses
UV-3000シリーズ UV-3000 series	UV-3300	淡黄色 Light yellow	4,500	—	83	40	8.0	金属・ガラス用 For metal, glass
	UV-3610 *	淡黄色 Light yellow	600	—	60	45	8.0	プラスチック用 For plastics
	UV-3701 *	淡褐色 Light brown	100	—	94	>250	12.0	プラスチック・ハードコート(PET,PVC,PC) Hard coatings for plastics (PET,PVC,PC)
BUシリーズ BU series	BU-810	淡黄色 Light yellow	6,500	—	64	97	8.2	モーターマグネット固着用 光硬化性、プライマー硬化性良好 For fixing motor magnet, Good curing with UV, Excellent curing with primer
	BU-510U	琥珀色 Amber	50	1.54	78	117	13.0	低粘度、コーティング用 Low viscosity, For coating
	BU-730UF	琥珀色 Amber	8,500	1.50	78	102	7.0	高粘度、基板とコイル接着 High viscosity, For bonding PCB/Coils
LCRシリーズ LCR series	LCR0628A	無色透明 Transparent	12,000	1.50	35	40	4.7	低収縮・柔軟性・透明性 ガラス・プラスチック接着性良好 Low shrinkage, flexibility, transparency, Good bonding for glass, plastics
	LCR0631	無色透明 Transparent	400	1.49	72	95	7.6	ガラス・プラスチック・金属接着性良好 透明性良好 Good bonding for glass, plastics, metal, Transparency
	LCR0643	乳白色 Milky white	75,000	—	83	83	2.4	低収縮・高精度固定 Low shrinkage, accurate fixing
	LCR0753 *	無色透明 Transparent	5,000	1.54	75	82	6.3	ガラスレンズ低腐食性 Glass lens, low corrosion purpose
	LCR0647	乳白色 Milky white	35,000	—	61	33	3.1	低硬化収縮、耐衝撃性 Low shrinkage, impact resistance

*N-ビニル-2-ピロリドン含有 Inclusion of N-vinyl-2-pyrrolidone

高機能反応型接着剤 アロンマイティ®

High Functional Reactive Type Adhesives ARONMIGHTY

アロンマイティシリーズは、高機能反応型接着剤です。エポキシ系、ウレタン系、ナイロン系など、独自の技術により開発した特徴あるグレードを取り揃えており、電子材料、自動車、住宅建材など多岐の分野にわたり使用されています。

Aron mighty series is a high functional reactive type of adhesive. There are Epoxy series, Urethane series, Nylon series, with many different grades and characteristics developed by unique techniques. They can be used in numerous fields such as electronic material, automobile and home construction materials, and many more.

エポキシ系接着剤 Epoxy series adhesives アロンマイティAP・ASシリーズ Aronmighty AP・AS series

●アロンマイティAPシリーズ: 無溶剤型エポキシ系接着剤です。各種硬化タイプを取り揃え、用途、接着方法に合わせた選択が可能です。

●アロンマイティASシリーズ: 溶剤型エポキシ系接着剤でフィルム積層などに適しています。

●Aron mighty AP series : Non-solvent type of epoxy based adhesive. There are many kinds of curing types. The type used depends on the application.

●Aron mighty AS series : Aron mighty AS series is solvent type epoxy based adhesive. It is suitable for film lamination and other similar applications.

タイプ Type	グレード Grade	外観 Appearance	粘度 (mPa·s,25°C) Viscosity	固形分(%) NV	標準硬化条件 Curing condition	特徴 Characteristics	用途 Uses
一液加熱硬化 One component heat curing type	AP-0021HW	白色 White	40,000	100	70°C×60分min.	低温硬化時の強度発現 Low temperature curing	光ピックアップ部品の固定 For optical Pick-up parts
	AP-1860	緑灰色 Green gray	100,000	100	120°C×60分min.	高チクソ性、耐熱性 High thixotropic, heat resistance	鋼板積層用 For steel plate lamination
二液常温硬化 Two components, room temperature curing type	AP-209 A剤	無色透明 Transparent	4,000	100	常温×2日days 又は 80°C×2時間hr	透明性、光学特性良好 Excellent transparency, Good optical properties	LED, 液晶 LED, LCD
	AP-209 B剤		10				
	AP-400BD A剤	乳白色 Milky white	35,000	100	常温×2日days 又は 60°C×3時間hr (100分min.) ※1	柔軟性に優れ、はく離強度大、混合比(重量比)=1:1 Good plasticity, High peeling strength, Mixture=1:1	建材パネル接着 Construction panel
	AP-400BD B剤		35,000				
溶液 Solvent type	AS-60	淡黄色透明 Light yellowish transparent	500	22	150°C×30分min.	可とう性、ポリイミドへの密着性良好、短時間接着 Good flexibility, Good for PI bonding, Short-time adhesion	FPC、ポリイミド積層 FPC, PI Lamination
	AS-311		800	30	160°C×60分min.	ノンハロ難燃・高耐熱性、短時間接着 Non-Halogen, non-flammable, High Heat resistance, Short-time adhesion	
プライマー Primer	S-10	黄色透明 Yellowish transparent	50	10	180°C×10分min.	金属材料の接着性向上、低粘度 Improving bonding strength for Metal, Low viscosity	プライマー Primer for Metal

※1: 常温でのゲル化時間 ※1: Gel time under RT.

ウレタン系接着剤 Poly Urethane series Adhesives アロンマイティPUシリーズ Aronmighty PU series

アロンマイティPUシリーズは各種プラスチック、金属に対し強力に接着するウレタン系接着剤です。ウレタン樹脂を原料とし、柔軟で強靱な硬化物が得られ、優れた耐久性と柔軟性を併せ持ち、自動車部品等で使用されています。

Aron mighty PU series is urethane based adhesive for bonding plastics and metals strongly. With urethane resin as a raw material, we can obtain a tough and pliable cured substance. It possesses excellent durability and flexibility, and it is used in automobile components, etc.

タイプ Type	グレード Grade	外観 Appearance	粘度 (mPa·s,25°C) Viscosity	固形分(%) NV	硬化条件・特徴 Curing condition, Feature	用途 Uses
二液加熱硬化 Two components heat curing type	PU-62 A剤	灰色 Gray	110,000	100	混合比(重量比)=10:8 Mix ratio (weight)=10:8 25°C×3日days. or 80°C×30分min.	自動車部品シーラント Automobile parts sealant
	PU-62 B剤	白色 White	30,000			
二液常温硬化 Two components room temperature curing type	PU-9000	淡黄色 Light yellow	1,000	15	MEK MEK 混合比(重量比)=10:1 Mix ratio (weight)=10:1 乾燥25°C×2分min.→80°C×2分min. 接着90°C×2分min. 硬化25°C×5日days. or 60°C×30分min.	自動車外装 Automobile exterior parts
	PU-171		1,500	75		

ナイロン系接着剤 Nylon series Adhesives アロンマイティFSシリーズ Aronmighty FS series

アロンマイティFSシリーズは、熱可塑性ナイロンを熱硬化に変性した接着剤です。独自の設計によりゴム弾性が保持され、引張せん断強さと、はく離強さのバランスが良い接着剤です。

Aron mighty FS series is based on modified thermosetting nylon, which solidifies with heat. This is a unique technology, by which we not only retain the flexibility of the rubber, but also create a balance bond with good tensile strength and good peeling strength.

タイプ Type	グレード Grade	外観 Appearance	粘度 (mPa·s,25°C) Viscosity	固形分(%) NV	溶剤 Solvent	硬化条件 Curing condition	用途 Uses
溶液 Solvent type	FS-175SV10	乳白色 Milky white	60	10	変性アルコール Modified Alcohol	120°C×3分min.	自動車モール接着 Automotive mold
粉末 Powder type	FS-175P	白粉末 White Powder	—	100	—	150°C×15分min.	構造用接着剤 MMM-A-132クラス相当 Construct adhesive MMM-A-132 Class equivalent

ポリエステル系ホットメルト接着剤アロンメルトPES

Polyester Series Hot Melt Adhesives ARONMELT PES

熱可塑性ポリエステル系ホットメルト接着材は、PET、軟質PVC、金属などへの接着に適します。優れた耐久性をもち、モノマーの組み合わせにより様々な樹脂物性を設計できます。

Thermoplastic polyester hot melt adhesives are suitable for bonding PET, soft PVC and metal. It possesses excellent durability, via combination with monomer, and can be designed to have all types of resin properties.

- 強力な接着性: PET、PVCなどの樹脂、金属の接着性に優れ、繊維、木材などの広範囲の材料に使用できます。
- 優れた耐久性: 結晶性を有しており、電気部品などに求められる耐久性、電気特性を満足いたします。
- 良好な作業性: 短時間接着により、作業効率が向上できます。
- Strong bonding strength : The bonding performance on plastics such as PET, PVC and metal are good. It can also be used on many other materials, such as fiber and wood.
- Excellent durability : It has a crystalline structure, and can meet the requirement of durability, and conducting characteristic for electrical components.
- Good workability : Short setting time can improve the operational efficiency.

ペレットタイプ Pellet Type

代表的なグレード Standard Grade	PES-120L	PES-140H	PES-111EE	PES-126EH
外観 Appearance	白色 White	白色 White	白色～淡桃色 White~Light Pink	灰白色 Gray White
R&B軟化点(°C) R&B Softening Point	125	153	125	150
融点(°C) Melting Point	115~125	140~150	105~120	130~140
ガラス転移点(°C) Tg	-10	-4	-0.5	8
熔融粘度(mPa·s, 190°C) Melt Viscosity	30,000	80,000	190,000	490,000
硬度(ショアD ShoreD, 23°C) Hardness	43	55	40	75
接着性 Bonding strength	PET	△	△	◎
	PVC	○	◎	○
	金属 Metal	○	○	◎
	繊維 Fiber	○	◎	○
特徴 Characteristics	低粘度 Low viscosity	PVC、金属への接着性良好 Good bonding for PVC, Metal	PET、金属への接着性良好 Good bonding for PET, Metal	耐熱性 Heat resistance

溶液タイプ Solvent Type

代表的なグレード Standard Grade	PES-310S30	PES-360HVXM30	
液物性 Liquid	溶剤 Solvent	トルエン:MEK=8:2 Toluene:MEK	トルエン:キシレン:MIBK=4:4:2 Toluene:Xylene:MIBK
	樹脂固形分(%) NV	30	30
	液粘度(mPa·s, 25°C) Viscosity	285	350
樹脂物性 Resin	外観 Appearance	淡黄色 Light Yellow	淡灰黄色 Grey and Yellow
	R&B軟化点(°C) R&B Softening Point	120	153
	硬度(ショアD ShoreD, 23°C) Hardness	40	80
	ガラス転移点(°C) Tg	8	65
特徴 Characteristics	PET、PC、PVCへの接着各種ラミネート Good bonding for PET, PC, PVC. For laminate.	PC、PVC、金属への接着コーティング材 Good bonding for PC, PVC, Metal. For coating.	

フィルム・シートタイプ Film・Sheet Type

フィルム・シートタイプは受注生産となります。仕様に関しては、弊社担当へご相談ください。

PES film and sheets are available by custom order. For additional information, please contact us.



瞬間接着剤 アロンアルファ

Instant Adhesives ARON ALPHA

アロンアルファはα-シアノアクリレートを主成分とした接着剤です。シアノアクリレートモノマー(液体)が空気中または被着体表面の水分と反応し、秒単位で硬化します。

Cyanoacrylate is the primary ingredient in Aron Alpha. The cyanoacrylate monomer (liquid form), reacting with the residual water in air or on the surface of the adhered substances, will be cured within seconds.

※主なグレード以外にも粘度、セットタイムなどのちがいで多数のグレードが用意されています。A lot of grades of Aron Alpha are prepared for as well as main grade by various viscosity and setting time.

製品一覧 Table of Products

シリーズ Series	タイプ Type	特徴 Characteristics	主なグレード Grade	粘度 Viscosity (mPa·s, 25°C)	セットタイム(秒) Setting Time (Sec.)			引張接着強度 Tensile Strength (N/mm ²)		
					PVC	ABS	Steel	PVC	ABS	Steel
EXTRA	高機能型 Advanced formulation	全体的に機能をバランス良く向上させたグレード Improved formulation	EXTRA 2000	2	1	1	5	35*	25*	38
	耐衝撃・耐熱型 Heat & impact resistance	接着耐久性に優れたグレード Excellent bonding durability	EXTRA 2020	100	1	1	10	35*	25*	38
			EXTRA 4000	2	1	1	3	35*	25*	48
EXTRA 4020	100	3	3	5	35*	25*	48			
100番 Series	金属用 For use with metal	主として金属の接着に適しています Suitable for metal bonding	101	2	5	15	15	35*	25*	43
200番 Series	一般汎用 General type	広範囲の用途・被着材にお使いください General purpose adhesive for variety of applications	201	2	5	15	15	35*	25*	32
			202	100	10	60	60	35*	25*	32
			203	1,500	25	120	90	35*	25*	29
	速硬化 Quick curing	汎用タイプより速く接着したい場合にお使い下さい General type of quick curing	221F	2	1	1	5	35*	25*	32
	232F	300	5	5	20	35*	25*	32		
	クリアランス接着 For small gap filling	クリアランスのある箇所接着、速硬化 Good for small gap filling, Quick curing	201ZC	2	1	1	10	35*	25*	32
	仮止め Temporary bonding	再はく離が可能 Easy to peel off, able to peel off again	201S	2	20	15	30	30	19	30
400番 Series	耐熱・耐衝撃性 Heat and impact resistance	耐熱・耐衝撃性良好 Good heat resistance and impact resistance	273TX	6,500	5	15	20	30	21	30
			GEL-10	ゼリー Gel	5	15	20	27	21	30
500番 Series	耐熱・耐衝撃性 Thermal shock and impact resistance	耐冷熱衝撃性良好、白色、黒色グレード Good heat and cold resistance, White (TW), Black (TB) grade	401X	2	10	10	45	30	24	42
			432TW	300	15	5	45	32	24	41
403TB	1,500	30	10	60	32	21	39			
600番 Series	低臭気・低白化 Low odor, low whitening	臭いが少なく接着後の白化を抑えたグレード Reduce whitening and odor	501	2	10	20	20	25	20	25
600番 Series	耐水性 Water resistance	高湿度で接着強度を維持します Good water resistance	601	2	5	15	15	30	25*	30
800番 Series	無臭・無白化 No odor and whitening	臭いと接着後の白化を一挙に解決したグレード No odor and no whitening	801	10	10	20	20	32	18	31
900H系 Series	耐湿熱性 Humidity and heat resistance	ゴム接着時の耐湿熱性良好 Good for humidity and heat resistance in rubber	901H2	5	3	10	15	26	13	30
900P系 Series	柔軟性 Softness	柔らかく曲げても割れません Soft and flexible	911P3	15	10	20	20	13	12	17

*印は母材破壊を示します。 * mark indicates material failure.

専用プライマー Primer

接着が困難な難接着材料の接着を可能にし、アロンアルファの使い道をさらに増やしました。

Aron Alpha primer made it possible to bond the "hard to be bond" materials, thus increasing the use of Aron Alpha.

アロンポリプライマーH Aron PP Primer-H	PP、PE、オレフィン系エラストマー For PP, PE, Olefin type Elastomers
アロンエンプライマーH Aron EN Primer-H	PET、ナイロン、ポリアセタール(POM)等のエンジニアプラスチック系エラストマー For Engineering Plastics like PET, Nylon, Polyacetal (POM), etc.
アロンガラスプライマー Aron Glass Primer	ガラス For Glass
アロンシリコンゴムプライマー Aron Silicone Rubber Primer	シリコンゴム For Silicone Rubber

専用硬化促進剤 Accelerator

aaセッター・aaアクセレーターは、アロンアルファの硬化促進剤です。接着時間の短縮、隙間の多い箇所の充填や盛り上げ接着、白化現象の防止に。

AA Setter and AA accelerator are curing accelerants of ARON ALPHA. For setting as rapidly as possible, gap filling, thicker layer bonding and preventing chlorosis (whitening)

グレード Grade	aaセッター AA Setter	aaセッター DM3 AA SetterDM3	aaアクセレーター AA Accelerator	aaアクセレーター2 AA Accelerator2
タイプ Type	溶液タイプ Solution Type		スプレータイプ Spray Type	
溶媒 Solvent	アルコール Alcohol	アセトン Acetone	アセトン Acetone	アルコール Alcohol

変性オレフィン系ホットメルト接着剤 アロンメルト PPET®

Modified Polyolefin Series Hot Melt Adhesives ARONMELT PPET

アロンメルトPPETシリーズは、変性オレフィンを主成分とし、PP、PE、PET、ナイロンなどの難接着樹脂の他、各種樹脂、木材、金属などへの接着に適したホットメルトタイプの接着剤です。

ARONMELT PPET is a hot melt type adhesive with modified polyolefin as the main ingredient and is suitable for difficult bonding materials such as PP, PE, PET, and Nylon, as well as many other kinds of resins, wood, metal, etc.

グレード Grade	1008	2109	2110	2102
外観 Appearance	白色 White	乳白色 Milky white	淡黄色 Light yellow	黄色 Yellow
溶解粘度 Melt Viscosity (mPa·s, 190°C)	5,000	12,000	1,800	8,000
R&B軟化点 R&B Softening Point (°C)	95	140	150	135
引張せん断接着強さ (PP/PP) Tensile Share Strength (N/mm²)	0.8	0.9	2.8	2.12
はく離接着強さ (PP/PP) Peel Strength (N/25mm)	70	180	150	110
特徴・用途 Purposes/Characteristics	耐寒性、PPケース Cold resistance/PP package	耐熱性、自動車内装 Heat resistance/Automobile interior	耐熱性、低粘度 Heat resistance/Low viscosity	耐熱性、金属接着性 Heat resistance/Good bonding for metal

嫌気性固着剤 アロンタイト®

Anaerobic Adhesives ARONTITE

ネジ締結部などのように互いに隣接する二面間の微細な隙間に介在して酸素が遮断(嫌気)された状態で金属と接着すると、重合硬化する1液・室温および加熱硬化型の固着剤です。酸素が接している間は硬化せずに長期間液状を保っています。

In the superfine clearance between two adjoining surfaces like in the section of a screw thread, the oxygen can no longer reach the surfaces. The adhesive in contact with the metal surface will polymerize and solidify. The adhesives are single component, room temperature/heat curing type. In the presence of oxygen, it does not polymerize, and will remain in a liquid state for a long time.

グレード Grade	UL	UR	US	UV
液色 Liquid Color	青 Blue	緑 Green	緑 Green	赤 Red
粘度 Viscosity (mPa·s, 20°C)	15	150	400	2,000
最大隙間 (mm) Max. Clearance	0.1	0.2	0.3	0.4
固着スピード (分) Solidification Speed (min.)	40	20	30	45
用途 Purposes	取り外し可能タイプ Disassembly type	永久固着用 Permanent fixing	半永久固着用 Semi-permanent fixing	クリアランスの大きい嵌合 Big clearance fitting fasten

耐熱性無機接着剤 アロンセラミック®

Heat-Resistant Inorganic Adhesives ARON CERAMIC

アロンセラミックは一液加熱硬化型の耐熱性無機接着剤・充填剤です。アルミナなどの耐火性セラミックスと無機ポリマーを主成分とするため、耐熱性がすぐれています。アロンセラミックは1,100~1,200°Cの高温に耐える硬化物を形成します。

ARON CERAMIC is a one-component, heat-curing, heat-resistant inorganic adhesive and/or filler. With fire-resistant ceramic such as Alumina and inorganic polymers as the main ingredients, it is excellent for heat-resistance.

ARON CERAMIC is able to withstand temperatures of 1100-1200°C

グレード Grade	E	D	C
粘度 Viscosity (mPa·s, 20°C)	50,000	50,000	70,000
線膨張率 (1/°C) Linear expansion Coefficient (°C) 0~600°C平均 0~600°C at average	4×10 ⁻⁶	8×10 ⁻⁶	13×10 ⁻⁶
適用材質 Applicable material	コーディエライト、耐熱ガラス Cordierite, Heat resistant glass	アルミナ、ルチルセラミックス Alumina, Rutile ceramics	炭素鋼、ステンレス Carbon steel, Stainless

合成ゴム・合成樹脂系接着剤 エバーグリップ

Synthetic Rubber or Resin Series Adhesives EVER-GRIP

工業用接着剤エバーグリップは、建材用、木工用、自動車用、包装用、一般工業用、製靴用など、広範囲な用途向けに開発されました。カタログ製品に留まらず、高度なコンサルタント技術を活かし、お客様の幅広いニーズに応えます。

EVER-GRIP Series for industrial uses were developed for architecture, woodworking, automobile, packaging, products assembling and shoe industry. We are able to meet the diverse needs of customers with our integrated consultation.

溶剤型接着剤 エバーグリップ Solvent Based Adhesives EVER-GRIP

用途 Uses	種類 Type	グレード Grade	特徴 Characteristics	環境対応 Adaptability to environmental standard		固形分 (%) NV	粘度 (mPa·s, 25°C) Viscosity
				4VOC基準 4VOC standard	F☆☆☆☆		
木工用 Wood industry	クロロプレンゴム系 Chloroprene rubber	686FV	初期接着性、刷毛塗布性 High initial bonding/Brush application type	○	○	23	2,250
	合成樹脂系 Synthetic resin	PR-6230	ABS、塩ビ用プライマー Primer for ABS, PVC	○	○	15	80
一般工業用 General industry	クロロプレンゴム系 Chloroprene rubber	628	汎用、金属接着性 General use/Good bonding for metal	—	—	27	5,250
		550FV	汎用スプレータイプ General use/Spray type	○	○	20	230
		555FV	耐熱性スプレータイプ Heat resistance/Spray type	○	○	19	230
製靴用 Shoe industry		5390M	塗布性、耐熱性 Easy application/Heat resistance	—	—	29	4,500
ラッピング加工用 Wrapping process	ウレタン系 Polyurethane	1308	汎用 General use	○	○	30	10,000
		1347V	速乾性 Fast drying	○	○	25	10,000
		1393	超速乾性 Ultra fast drying	○	○	31	12,000
		1305	強粘着性 Strong tackiness	○	○	30	9,000
		1330	非塩素系、アルミ基材接着性 Non-Chlorine type/Good bonding for aluminum	○	○	30	6,500

ホットメルト型接着剤 エバーグリップ Hotmelt Type Adhesives EVER-GRIP

用途 Uses	種類 Type	グレード Grade	特徴 Characteristics	環境対応 Adaptability to environmental standard	R&B軟化点 (°C) R&B Softening Point	粘度 (mPa·s) Viscosity	溶解温度 (°C) Melting point	
				F☆☆☆☆				
縁貼り用 Edge banding	EVA系 EVA	015	汎用、低粘度 General use/Low viscosity	○	93	37,500	200	
		変性オレフィン系 Modified polyolefin	EV165	耐熱耐寒性バランス Good balance for heat and cold resistance	○	105	64,500	200
			EV180A	耐熱性 Heat resistance	○	157	74,000	200
Vカット用 V-cut	EVA系 EVA	057	耐熱耐寒性バランス Good balance for heat and cold resistance	○	87	3,700	180	
		WW528	ロングオープンタイム Longer open assembling time	○	83	3,500	180	
一般工業用 General industry	変性オレフィン系 Modified polyolefin	AS920	各種材料に対する接着性 Good bonding for various material	○	137	5,300	180	
		AS852	高耐熱性 High heat resistance	○	150	23,500	200	
		100-75	耐熱性、柔軟性 Heat resistance/Softness	○	138	7,300	200	
		AS801-2	耐熱性、低アウトガス Heat resistance/Less volatile compounds	○	150	3,000	180	
粘着加工用 Sticking process	合成ゴム系 Synthetic rubber	PS474-2	汎用、強粘着性 General use/Strong tackiness	○	106	5,230	180	
		PS715	耐候性、熱安定性 Good weathering/Good stability for heat	○	112	6,000	180	