

耐熱耐候防汚コーティング剤

開発品W1

特長

1. 有機-無機ハイブリッド材料である当社"SQシリーズ"を応用した熱硬化型コーティング剤です。
2. 300、400℃加熱後も撥水撥油性に優れます。
3. キセノンウェザーメータ（XWOM）による耐候性試験（実曝10年相当）後も優れた撥水撥油性を示します。

液性状

項目	開発品W1	試験方法
外観	無色～淡黄色の液体	目視
粘度 (mPa·s)	1～5	25℃、E型粘度計
固形分濃度 (%)	30	
希釈溶剤	キシレン、トルエン	

塗膜物性

項目	開発品W1	試験方法
基材	SUS	
膜厚 (μm)	1.4	* 1
接触角 (度) (水/オレイン酸)	初期	111/64
	300℃*2	110/62
	400℃*2	105/54
	耐候性*3	106/57
動摩擦係数	0.110	* 4
鉛筆硬度	3H	JIS K 5600-5-4: 1999

硬化条件：200℃×10分→（15分で昇温）→350℃×10分

*1…塗布前と硬化後の重量差から推算

*2…各温度で24時間保持後に測定

*3…SAE J1960（J2527）、XWOMで3000kJ/m²照射後に測定

*4…新東科学製トライボギア TYPE:14FWにより測定

- 当資料のデータは参考値であり、規格値ではありません。
- 記載内容は、仕様変更等のため予告なく変更することがあります。

問合せ先
東亜合成株式会社

接着材料事業部 新製品開発部

〒105-8419 東京都港区西新橋1-14-1

TEL: 03-3597-7227 FAX: 03-3597-7353