

有機-無機ハイブリッド耐熱接着剤（開発品）

【特徴】

- ・ シロキサン系化合物を主成分とする1液熱硬化型接着剤です。
- ・ ラジカル重合により硬化します。
- ・ 耐熱性に優れ、高温での加熱後も強度を維持します。
200℃で長期間加熱後、300℃以上での短時間加熱後等でも強度が低下しません。

【代表特性値】

評価項目	開発品 A	開発品 C	開発品 D
外観	白色粘稠	白色～淡黄色粘稠	淡黄色粘稠
粘度(mPa・s) [1]	80,800	95,700	220,000
線膨張係数 (μm/m・℃) [3]	74	101	56
破壊電圧 (kV/mm) [4]			46

[1] E型粘度計、室温 [2] ずり粘弾性測定、1 Hz, 5℃/min. [3] 40℃-300℃ [4] 25℃

熱処理条件	引張せん断強度/MPa						
	開発品 A	開発品 C			開発品 D		
	Al	Al	SUS	Cu	Al	SUS	Cu
硬化直後 [7]	5.6	5.9	9.7	7.2	5.9	7.5	5.6
200℃ 加熱中	3.4				4.3		
200℃*1000 h 後	1.9				6.3		
250℃*100 h 後					5.9		
350℃*1 h 後	5.3	6.2	2.9	2.6	5.6	5.9	2.3
350℃*2 h 後	3.4				5.4		

[5] SUS304 [6] タフピッチ銅 C1100P

[7] 硬化条件・・・開発品 A, D : 140℃* 1 hr., 開発品 B : 120℃* 1 hr. → 150℃* 1 hr.

【保管方法】

- ・ 冷蔵又は冷凍での保管を推奨します。

【注意事項】

- ・ 換気の良い火気厳禁の場所で取り扱ってください。
- ・ 取り扱い時は、保護メガネおよび保護手袋を着用してください。
- ・ 皮膚に付着した場合は、速やかに大量の水と石鹼で洗い流してください。

- * 本技術資料に記載されたデータは、実測値の一例であり規格値ではありません。
また、本技術資料の記載内容は、品質向上、仕様変更により予告なく内容を変更することがあります。
- * ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかご確認ください。
- * 本技術資料に記載された用途は、いかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。
- * 本技術資料に記載の製品は工業用途にお使いください。
医療用、その他特殊な用途に使用される場合、貴社にて安全性をご確認の上ご使用ください。なお、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残存するおそれのある用途には絶対に使用しないでください。
- * 本技術資料に記載のデータを転載されるときは下記問合せ先までご連絡ください。

問合せ先

東亜合成株式会社

接着材料事業部 新製品・フィルム開発部

〒105-8419 東京都港区西新橋1-14-1
TEL:03-3597-7227 FAX:03-3597-7353