

Technical Information

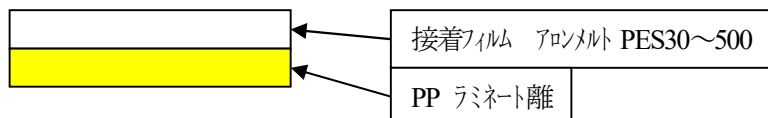
ボンディングシート アロンメルトPESシリーズ

アロンメルトPESは、熱可塑性ポリエステル系接着剤です。PET、PC、PVCなどの樹脂及び銅、アルミなどの金属に対し優れた接着性を有します。耐溶剤性、電気特性に優れるため、FFC、ICカードなどの積層接着や封止材などへの適用が可能です。

【特徴】

- ① PET、PC、ABS、PVCなど樹脂材料及び金属材料に対し、優れた接着性を示します。
- ② 耐電圧、高絶縁性など電気特性に優れています。
- ③ 結晶タイプは、耐溶剤性に優れています。

【構成】



【標準仕様】

膜厚	ロール巾	巻き長さ
50,100 μm (30~250 μm)	200~650mm	200m

【性状・性能】

No.	項目	PES-111EE	PES-111EHW	PES-111U26	備考
		標準タイプ	白色高粘度タイプ	ノンハロ難燃タイプ	
1	外観	乳白色	白色	白色	目視
2	主成分	飽和共重合ポリエステル			—
3	熔融粘度(Pa·s at190°C)	194	280		フローテスター ノズル2mm,長さ8mm
4	軟化点	125	148		JIS-K-6863 環球法
5	融点	115	110		JIS-K-712 byDSC 昇温速度 10°C/min
6	ガラス転移温度(Tg)	-0.5	-8		
7	ショアーD硬度	40	46		ASTM-D-2240
8	引張物性 破断強度(MPa) 破断伸び (%)	12 510	21 580		JIS-K-7113 2号ダンベル 23°C 50mm/min
9	弾性率(MPa)	0°C	1540	1810	DMS 10Hz
		25°C	320	570	
		60°C	60	90	
10	難燃性	—	—	94VTM-0	UL94

No.	項目		PES-111EE	PES-111EHW	PES-111U26	備考	
11	電気特性	体積固有抵抗(Ωcm)	5×10^{13}	6×10^{13}		ASTM-D-257	
		絶縁破壊電(KV/mm)	50	50		ASTM-D-149	
12	はく離 接着強さ ¹⁾	常態強度(N/25mm) PET/PET	16.8 AF	21.1 AF		JIS K 6854 に準拠 140°C × 0.3MPa × 1min 速度: 100mm/min 温度: 25°C	
		常態強度(N/25mm) Cu/Cu	91.1 AF	63.7 AF			
		初期 (N/cm ²)	25°C 下	300 SF	285 SF		
13	剪断 接着強さ ²⁾	Cu / Cu	80°C 下	62 CF	79 CF	JIS K 6850 に準拠 140°C × 0.3MPa × 1min 速度: 50mm/min 温度: 25°C	
			200°C 1hr 後 25°C (N/cm ²)	290 CF	295 CF		

破壊形態: SF: 基材破壊 AF: 接着剤界面破壊 CF: 接着剤凝集破壊

注記) 1) T型はく離接着強さ: 未処理 PET100 μm /接着フィルム 50 μm /未処理 PET100 μm

銅 300 μm /接着フィルム 50 μm /銅 300 μm

2) せん断接着強さ: 銅 300 μm /接着フィルム 50 μm /銅 300 μm

【使用方法】

- ① 離型紙をはがして、被着体の間に挟み込み、熱プレス又は熱ロールにより、下表の条件でラミネートしてください。
- ② 仮接着として、離型紙毎熱ラミネートするために、耐熱性の高い離型紙を準備しております。
- ③ 標準加熱圧着条件

	PES-111EE	PES-111EHW	PES-111U26
温度	130~190°C	140~190°C	150~200°C
圧力	0.1~1.0MPa	0.1~2.0MPa	0.1~2.0MPa
時間	2秒~600秒	2秒~600秒	2秒~600秒

【取り扱い上の注意点】

- ① アロンメルトPESは指定可燃物に該当します。消防法に従って、取り扱いってください。
- ② 加熱時に発生した揮発分で目、鼻、のどを刺激することがありますので、換気に注意してください。場合により、防毒マスクを着用願います。
- ③ 溶融した樹脂が付着すると火傷の危険がありますので、保護手袋を着用願います。
- ④ 保証期間40°C以下の保管で6ヶ月。
詳しくは、製品MSDSをご参照ください。

本資料に記載してあるデータや各種事項は代表的な実験値や調査によるもので、保証値ではありません。従いまして、ご使用に当たっては、必ず事前に該当製品がお客様の使用目的、用途、条件に適合するか否かを充分にご検討下さいませ。

問合せ先

東亜合成株式会社 接着材料事業部

〒105-8419 東京都港区西新橋1-14-1

TEL.03-3597-7275 FAX.03-3597-7297

Technical Information

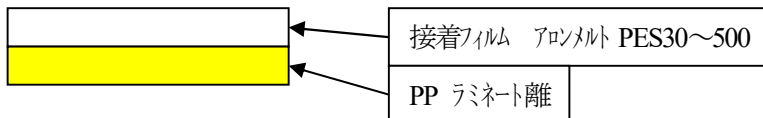
ボンディングシート アロンメルトPESシリーズ

アロンメルトPESは、熱可塑性ポリエステル系接着剤です。PET、PC、PVCなどの樹脂及び銅、アルミなどの金属に対し優れた接着性を有します。耐溶剤性、電気特性に優れるため、FFC、ICカードなどの積層接着や封止材などへの適用が可能です。

【特徴】

- ④ PET、PC、ABS、PVCなど樹脂材料及び金属材料に対し、優れた接着性を示します。
- ⑤ 耐電圧、高絶縁性など電気特性に優れています。
- ⑥ 結晶タイプは、耐溶剤性に優れています。

【構成】



【標準仕様】

膜厚	ロール巾	巻き長さ
50,100 μm (30~250 μm)	200~650mm	200m

【性状・性能】

No.	項目	PES-111EE	PES-111EHW	PES-3560	備考	
		標準タイプ	白色高粘度タイプ	透明タイプ		
1	外観	乳白色	白色	無色透明	目視	
2	主成分	飽和共重合ポリエステル			—	
3	熔融粘度(Pa·s at190°C)	194	280	95	フローテスター ノズル2mm,長さ8mm	
4	軟化点	125	148	120	JIS-K-6863 環球法	
5	融点	115	110	非晶質	JIS-K-712 byDSC	
6	ガラス転移温度(Tg)	-0.5	-8	8	昇温速度10°C/min	
7	ショアーD硬度	40	46	16	ASTM-D-2240	
8	引張物性					
	破断強度(MPa)	12	21	3	JIS-K-7113	
	破断伸び (%)	510	580	1800	2号ダンベル 23°C 50mm/min	
9	弾性率(MPa)	0°C	1540	1810	1150	DMS 10Hz
		25°C	320	570	37	
		60°C	60	90	<1	
10	全光線透過率 (%)	90	36	95	50 μm ハロゲンランプ 5V2A	
		ヘイズ	—	—		0.95

No.	項目		PES-111EE	PES-111EHW	PES-3560	備考	
11	電気特性	体積固有抵抗(Ωcm)	5×10^{13}	6×10^{13}	1×10^{14}	ASTM-D-257	
		絶縁破壊電(KV/mm)	50	50	20	ASTM-D-149	
12	はく離接着強さ ¹⁾	常態強度 PET/PET	16.8 AF	21.1 AF	10.8 AF	JIS K 6854 に準拠 140°C × 0.3MPa × 1min 速度: 100mm/min 温度: 25°C	
		常態強度 Cu/Cu	91.1 AF	63.7 AF	12.5 AF		
13	剪断接着強さ ²⁾	Cu / Cu	初期 25°C (N/cm ²) 下	300 SF	285 SF	210 AF	JIS K 6850 に準拠 140°C × 0.3MPa × 1min 速度: 50mm/min 温度: 25°C
			80°C 下	62 CF	79 CF	20 CF	
		200°C 1hr 後 25°C (N/cm ²)		290 CF	295 CF	50 AF	

破壊形態: SF: 基材破壊 AF: 接着剤界面破壊 CF: 接着剤凝集破壊

注記) 1) T型はく離接着強さ: 未処理 PET100 μm / 接着フィルム 50 μm / 未処理 PET100 μm
銅 300 μm / 接着フィルム 50 μm / 銅 300 μm

2) せん断接着強さ: 銅 300 μm / 接着フィルム 50 μm / 銅 300 μm

【使用方法】

- ① 離型紙をはがして、被着体の間に挟み込み、熱プレス又は熱ロールにより、下表の条件でラミネートしてください。
- ② 仮接着として、離型紙毎熱ラミネートするために、耐熱性の高い離型紙を準備しております。
- ④ 標準加熱圧着条件

	PES-111EE	PES-111EHW	PES-3560
温度	130~190°C	140~190°C	100~160°C
圧力	0.1~1.0MPa	0.1~2.0MPa	0.1~2.0MPa
時間	2秒~600秒	2秒~600秒	2秒~600秒

【取り扱い上の注意点】

- ⑤ アロンメルトPESは指定可燃物に該当します。消防法に従って、取り扱ってください。
- ⑥ 加熱時に発生した揮発分で目、鼻、のどを刺激することがありますので、換気に注意してください。場合により、防毒マスクを着用願います。
- ⑦ 溶融した樹脂が付着すると火傷の危険がありますので、保護手袋を着用願います。
- ⑧ 保証期間40°C以下の保管で6ヶ月。
詳しくは、製品MSDSをご参照ください。

本資料に記載してあるデータや各種事項は代表的な実験値や調査によるもので、保証値ではありません。従いまして、ご使用に当たっては、必ず事前に該当製品がお客様の使用目的、用途、条件に適合するか否かを充分にご検討下さいませ。

問合せ先

東亜合成株式会社 接着材料事業部

〒105-8419 東京都港区西新橋1-14-1

TEL.03-3597-7275 FAX.03-3597-7297

