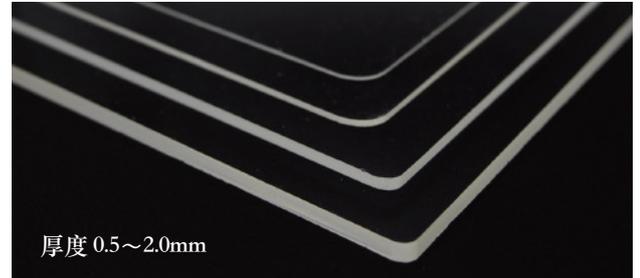


1. 特点

- ◆高透明性 总透光率92%
- ◆高耐热 在200℃以上仍可维持高弹性模量
- ◆高硬度 铅笔硬度4H
- ◆低相位差 相位差4nm以下
- ◆高耐化学品性 对各类化学品具有高耐性
- ◆高加工性 可使用数控切削机等进行精密加工



2. 预想用途

- 对耐热性和耐化学品性有要求的保护层材料。
- 对耐擦伤性和外观新颖性有要求的智能手机或平板电脑外壳。



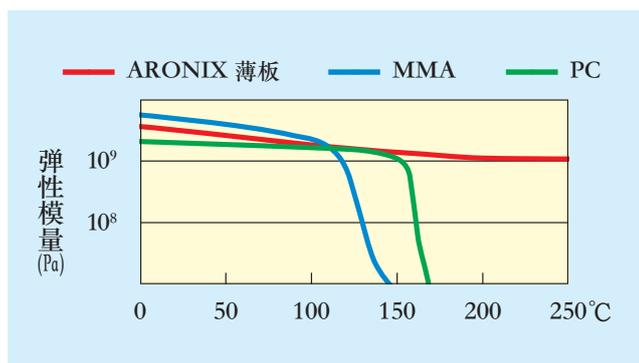
3. 一般特性

		ARONIX 薄板	PMMA	PC
光学特性	总透光率	92%	92%	89%
	HAZE	0.25	0.16	0.91
	折射率	1.52	1.49	1.59
物理特性	比重	1.2	1.2	1.2
	弯曲弹性模量 ¹⁾	3.0GPa	3.5GPa	2.5GPa
	断裂应变 ¹⁾	7.0%	5.0%	8.5%
电气特性	介电常数 ²⁾	4.0	3.2	3.2

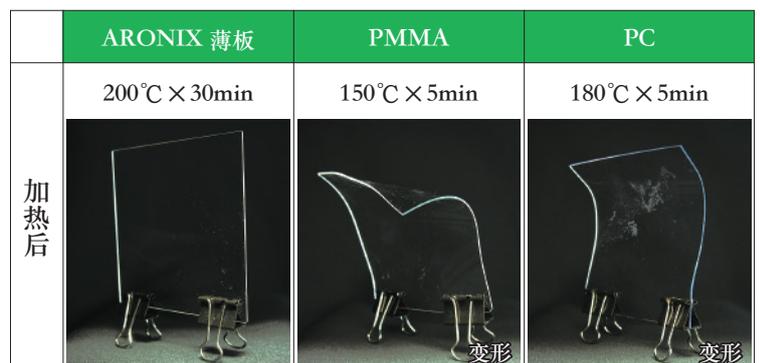
1) 3点弯曲试验:弯曲速度0.2mm/s, 支点间距30mm, 厚度1mm, 23℃×50%RH 2) 1MHz。

4. 高耐热性

在200℃下, 弹性模量仍在1GPa以上



粘弹性时间谱: 1Hz, 2℃/min



5. 高硬度（耐擦伤性）

表面和切削面都有高耐擦伤性

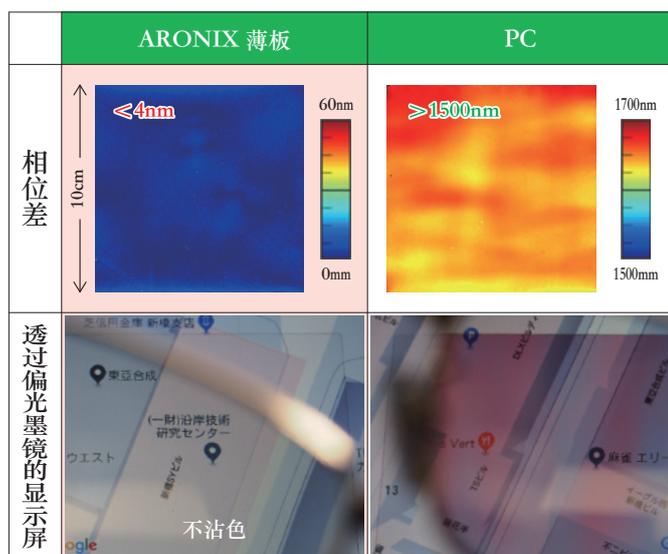
	ARONIX 薄板	PMMA	PC
铅笔硬度 (750g)	4H	H	HB
钢丝棉试验 #0000, 1kg/4cm ² 往返20次	○	×	×
			



ARONIX 薄板的切削面也有 4H

6. 低相位差

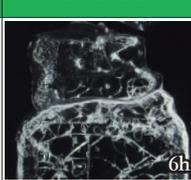
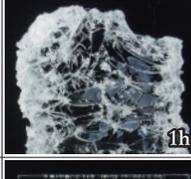
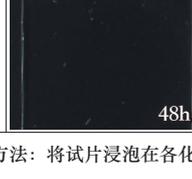
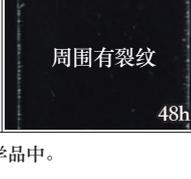
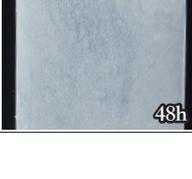
实现均匀的低相位差



测定:株式会社Photron制“KAMAKIRI”、厚度1mm

7. 高耐化学品性

对各类化学品具有耐性

	ARONIX 薄板	PMMA	PC
醋酸			
丙酮			
制动液			

试验方法: 将试片浸泡在各化学品中。

8. 高加工性

可使用通用切削机



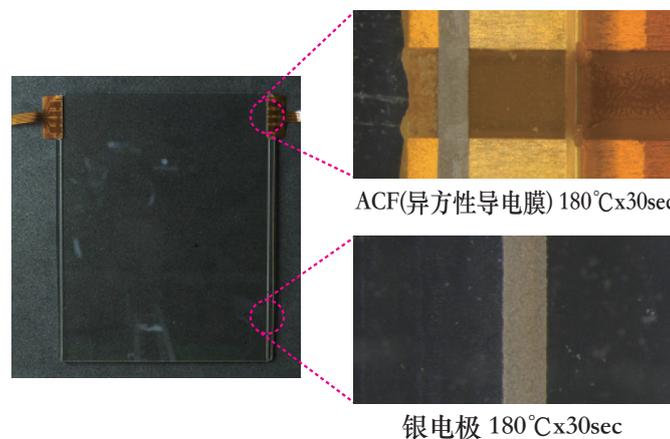
◀ 数控刨削机加工

▶ 激光切割加工



9. 保护层材料以外的应用示例

可进行热压接和电极成型



ACF(异性性导电膜) 180°Cx30sec

银电极 180°Cx30sec

本技术资料所述内容是我公司商品的使用介绍, 所述内容依据目前获取的资料和数据等信息编制而成, 并非任何保证。关于本产品保管、使用、废弃等过程中的安全性, 请向我公司工作人员垂询。

东亚合成株式会社

东京都港区西新桥1-14-1 TEL(03)3597-7393 FAX(03)3597-7353 URL <https://www.toagosei.co.jp>
1-14-1, Nishi-Shimbashi, Minato-ku, Tokyo 105-8419 Tel: +81-3-3597-7393 Fax: +81-3-3597-7353