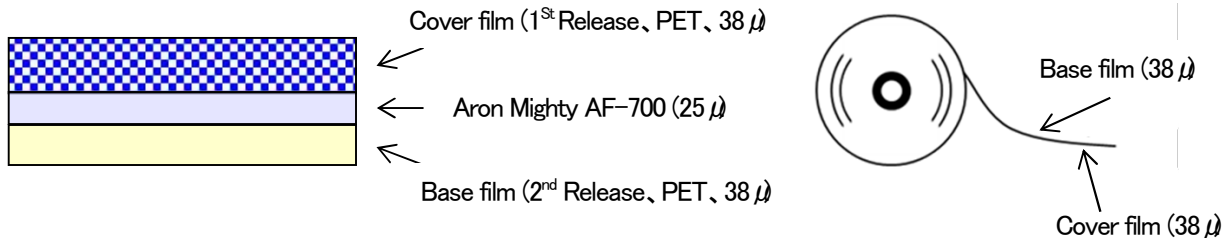


**Technical Information**

## 低誘電性エポキシ系接着剤 Low dielectric Epoxy Adhesive アロンマイテイ AF-700 (Aron Mighty AF-700)

**【構成 Composition】**

**【特徴 Features】**

- ① フィルムタイプの変性エポキシ系接着剤です。  
Film type modified epoxy adhesive.
- ② 優れた誘電特性を示します(Dk = 2.2、Df = 0.002)。  
Excellent dielectric characteristics. (Dk = 2.2、Df = 0.002).
- ③ ポリイミド、LCP、銅箔等の基材に対し優れた接着性を示します。  
Good bonding for polyimide film, LCP film and copper.
- ④ はんだ耐熱性に優れています。  
Excellent solder heat resistance.

**【特性値 Product Properties】**

Curing condition: 180°C/30min

| 項目<br>Test item                         | 単位<br>Unit | アロンマイテイ AF-700<br>Aron Mighty AF-700 | 試験条件<br>Test Method                                   |
|---|------------|--------------------------------------|---|
| ガラス転移温度<br>Glass transition temperature | °C         | 74                                   | by DMA (E"max)  |
| 線膨張係数<br>CTE                            | ppm        | 220                                  | by TMA<br>temperature range:40-150°C                  |
| 吸水率<br>water absorption                 | %          | 0.1                                  | soaking condition<br>23°C × 24hr                      |
| 誘電率(1GHz)<br>Dk(1GHz)                   | -          | 2.2                                  | SPDR method   |
| 誘電正接(1GHz)<br>Df(1GHz)                  | -          | 0.002                                | SPDR method   |
| 絶縁信頼性<br>Insulation reliability         | Ω          | > 10 <sup>9</sup>                    | Line/Space = 100/100(μ)<br>85°C × 85% × 50VDC × 1000h |
| 体積固有抵抗<br>Volume Resistivity            | Ω·cm       | > 10 <sup>17</sup>                   | JIS C 2151  |
| 表面固有抵抗<br>Surface Resistivity           | Ω          | > 10 <sup>14</sup>                   | JIS C 2151  |
| 絶縁破壊電圧<br>Dielectric Strength           | kV/mm      | > 80                                 | JIS C 2151  |

**【接着方法 An Example of Bonding Method】**

○接着工程 Bonding Process

1) 仮接着条件 Pre-Bonding Process by heat laminator

温度/temperature: 120°C 線圧/pressure : 0.4MPa ラインスピード/line speed: 0.5m/min

2) プレス接着条件 Press-Bonding Condition

温度/temperature: 180°C 線圧/pressure : 3MPa 時間/time: 3min

3) 後硬化条件 Post-Curing Condition

温度/temperature: 180°C 時間/time: 30min

**【接着特性値 Properties of adhesive】**

○Polyimide (25 μ)/Adhesive(25 μ)/Copper(35 μ)

| 項目<br>Test item                   | 単位<br>Unit | アロンマイティ AF-700<br>Aron Mighty AF-700 | 試験条件<br>Test Method             |
|-----------------------------------|------------|--------------------------------------|---------------------------------|
| 180° 剥離強度<br>180° peel strength   | N/cm       | 10                                   | 23°C、<br>testing speed 50mm/min |
| はんだ耐熱温度<br>Solder Heat Resistance | °C         | 288 Pass                             | TOA 法<br>Internal Method        |
| レジソフロー<br>Resin Flow              | mm         | 0.2                                  | TOA 法<br>Internal Method        |

**【取り扱い上の注意点 caution】**

①接着シートは、低温(5°C以下)の環境で保管して下さい。

Store the product in the place where under 5°C.

②保証期間は、未開封の状態での冷暗所(5°C以下)にて製造後3ヶ月、室温(40°C以下)で1週間です。

Shelf life for AF-700 is 3months under 5°C, or 1week under 40°C.

尚、上記試験結果は、東亜合成グループにて細心の注意を払って行った実験事実に基づいておりますが、実際の現場結果を保証するものではありません。

Test results are based on the fact experiments conducted with the utmost care by Toagosei group, but does not guarantee the actual field results.

以上