瞬間接着剤 アロンアルファ

アロンアルファはα-シアノアクリレートを主成分とした接着剤です。
シアノアクリレートモノマー（液体）が空気中または被着体表面の水分と反応し、乾燥単位で硬化します。

特徴

- 瞬間接着: 乾燥单発の接触で接着性があります。接着施工の効率化に優れています。
- 優れた作業性: 一度使用すると、常温で作業できます。作業性に優れています。
- 強力な接着力: 広範囲の材料に強力に接着します。
- 多くの使用: 多くの薬品に対して高い耐用性を示します。
- 有機溶剤を含まず、毒性が低い薬品です。

アロンアルファ一般性

<table>
<thead>
<tr>
<th>系統</th>
<th>サイズ</th>
<th>100系</th>
<th>200系</th>
<th>400系</th>
<th>500系</th>
<th>800系</th>
<th>900系</th>
<th>GEL-10</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>外観</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>比重（g/ml）</td>
<td></td>
<td>1.100</td>
<td>1.050</td>
<td>1.050</td>
<td>0.978</td>
<td>1.004</td>
<td>1.069</td>
<td>1.090</td>
</tr>
<tr>
<td>熱点（℃/687Pa）</td>
<td>55〜57</td>
<td>60〜62</td>
<td>62〜62</td>
<td>78〜80</td>
<td>68</td>
<td>200</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>引火点（℃）</td>
<td></td>
<td>83</td>
<td>83</td>
<td>83</td>
<td>83</td>
<td>95</td>
<td>77</td>
<td>112</td>
</tr>
<tr>
<td>瞬間点（℃）</td>
<td></td>
<td>465</td>
<td>485</td>
<td>485</td>
<td>410</td>
<td>463</td>
<td>330</td>
<td>320</td>
</tr>
<tr>
<td>耐燃点（℃）</td>
<td></td>
<td>1.5</td>
<td>-29.6</td>
<td>-29.6</td>
<td>-2.1</td>
<td>-18.7</td>
<td>-20以下</td>
<td>-20以下</td>
</tr>
</tbody>
</table>

耐熱性: 高温性第4級第3石油系 耐熱性第2級 引火性液体

- 可溶剤: ベンゼン、メチルエチルケトン、ジメチルスルホキシド

※は未測定
## 充填用グレード一覧

### １.機能・用途に合わせて、豊富な品揃えの中からお選びください。

<table>
<thead>
<tr>
<th>系統</th>
<th>タイプ</th>
<th>特徴</th>
<th>グレード</th>
<th>粘度</th>
<th>性能（○：適当 / △：良好 / △：不適当）</th>
<th>セットタイム（秒）</th>
<th>引張り強度等（N/mm²）</th>
<th>用途</th>
<th>包装形態</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>200系</td>
<td>高機能型</td>
<td>2000</td>
<td>2</td>
<td>☐</td>
<td>○ ☐ ☐ ☐</td>
<td>1 1 1 60 1 5 5 35* 25* 38 30 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2020</td>
<td>100</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>1 1 1 60 1 10 10 35* 25* 38 30 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4000</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>1 1 1 120 1 15 5 35 25* 48 45 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4020</td>
<td>100</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>3 3 5 120 1 5 5 35 25* 48 45 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>101</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>5 15 20 - - 15 15 35 25 43 28 7*</td>
<td>- - -</td>
<td>- -</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>102</td>
<td>100</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>10 60 60 - - 60 60 35 25 43 28 7*</td>
<td>- - -</td>
<td>- -</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>201</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>5 15 10 - - 15 15 35 25 32 25 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>202</td>
<td>100</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>5 60 30 - - 45 45 35 25 32 25 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>203</td>
<td>1,500</td>
<td>☐</td>
<td>25 120 90 - - 1 120 35 25 29 23 6</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>221F</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>1 1 3 180 1 5 5 35 25 32 25 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>222F</td>
<td>300</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>5 5 10 - - 10 10 35 25 32 25 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>223F</td>
<td>1,500</td>
<td>☐</td>
<td>5 5 30 - - 1 30 30 30 25 32 25 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>201ZC</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>1 1 3 120 1 10 10 35 25 32 25 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>212ZC</td>
<td>100</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>3 3 5 120 1 10 10 35 25 32 25 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>201S</td>
<td>5</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>20 15 30 - - 30 30 30 19 30 23 7*</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>203TX</td>
<td>1,500</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>10 30 45 - - 1 30 120 35 25 32 25 6</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>GEL-10</td>
<td>☐ ☐</td>
<td>☐</td>
<td>5 15 30 - - 3 20 30 27 21 30 20 6</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td>400系</td>
<td>耐熱・耐衝撃</td>
<td>401X</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>10 10 60 - - 45 60 30 24 42 41 6</td>
<td>- -</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>402X</td>
<td>100</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>15 30 60 - - 120 180 30 24 42 41 6</td>
<td>- -</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>403X</td>
<td>1,500</td>
<td>☐</td>
<td>30 30 30 - - 180 &gt; 180 30 24 42 41 6</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>410XZ</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>10 10 30 - - 10 10 35 25 35 32 6</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>412XZ</td>
<td>100</td>
<td>☐</td>
<td>10 15 30 - - 10 10 35 25 35 32 6</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td>500系</td>
<td>耐熱・耐衝撃</td>
<td>432TW</td>
<td>300</td>
<td>☐ ☐ ☐</td>
<td>15 5 90 - - 45 180 32 24 41 37 3</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>403TB</td>
<td>1,500</td>
<td>☐</td>
<td>30 10 90 - - 60 180 32 21 39 38 4</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>500系</td>
<td>耐熱・耐衝撃</td>
<td>501</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>10 20 30 - - 1 20 30 25 20 25 20 3</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>502</td>
<td>100</td>
<td>☐</td>
<td>20 60 - - 60 60 25 20 25 20 3</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td>600系</td>
<td>耐水性</td>
<td>601</td>
<td>2</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>5 15 20 - - 1 15 15 30 25 30 23 5</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>602PF</td>
<td>100</td>
<td>☐</td>
<td>5 10 15 - - 1 10 15 30 25 30 23 5</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td>700系</td>
<td>耐熱・耐衝撃</td>
<td>801</td>
<td>10</td>
<td>☐ ☐ ☐ ☐</td>
<td>10 20 20 - - 20 20 32 18 31 27 5</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>802</td>
<td>100</td>
<td>☐</td>
<td>20 45 60 - - 45 45 32 18 31 27 5</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td>900系</td>
<td>耐水性・耐熱性</td>
<td>900CF</td>
<td>☐</td>
<td>30 60 90 - - 60 60 32 18 31 27 4</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>901HCF</td>
<td>☐</td>
<td>30 10 30 - - 15 30 26 13 30 25 7</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>900系</td>
<td>全面用</td>
<td>911P3</td>
<td>10</td>
<td>☐</td>
<td>10 20 30 - - 20 30 13 12 17 17 3</td>
<td>0.6</td>
<td>0.6</td>
<td>☐</td>
<td>☐</td>
</tr>
</tbody>
</table>

※PVCクリアランス：200μm（0.3mm）厚のPETフィルムを挟んで試験

### アロンアルファ エクストラシリーズ

- **高機能エクストラ 2000シリーズ**
  - アロンアルファ エクストラ2000シリーズは、全てのグレードをバンジーよりも優れた瞬間接着剤です。
- **耐衝撃・耐衝撃エクストラ 4000シリーズ**
  - アロンアルファ エクストラ4000シリーズは、抗衝撃性の高い瞬間接着剤です。

<table>
<thead>
<tr>
<th>木工用</th>
<th>人工大理石用</th>
<th>耐熱グレード</th>
<th>耐熱グレード</th>
<th>硬度用</th>
<th>硬度用</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>木工用</td>
<td>人工大理石用</td>
<td>耐熱グレード</td>
<td>硬度用</td>
<td>硬度用</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

表中の○は被体が破壊されることを示します。

試験方法はJSI K 8681-1995「アロンノアクリレート系接着剤の試験方法」に準じた方法にて実施しました。

上記以外にも各種グレードを取り揃えています。弊社担当までご相談ください。

---

3 TOA051,
4 TOA052.
塗布方法

1. 湿布に塗布
2. 頭を合わせて引き込む

液渋接装

アロノアルファ用アタッチメント

プラスチックの表面溶解とクラック

アロノアルファ、硬化促進剤aα-セッターセ、はがし液は、アクリルポリマー（アセチルビニル）などプラスチックの表面を溶解したり、クラックを生じさせることがあります。

防止方法

● アロノアルファを適量に塗布しない。はがし塗を減らす。
● 再溶解速度の速いアロノアルファを使用する。
● 硬化促進剤（アルコールタイプ）を併用する。
● プラスチックの内部応力（ヒート）を低減する。

白化現象

塗布箇所の周囲が白くなる現象をいいます。アロノアルファが液状のときには特に高く、かつ用塗料の中には含まれないものです。

防止方法

● アロノアルファを適量に塗布しない。はがし塗を減らす。
● 温度を下げる。
● 硬化促進剤（アセチルビニルタイプ）を併用する。
● 硬化促進剤（αα-セッター）を併用する。
● 酸白化、無酸化タイプのアロノアルファを使用する。

白化現象が起こったときには

● 塗りたした丁寧にふきとる。
● はがし液でかきとる。
● アセトン、アルコール、溶剤でかきとる。（塗りが乾燥し過ぎると、蒸発による酸化が起こります。そこで塗装してください。）

注意事項

保管方法

● アロノアルファは水・紫外線・熱にさらされると塩化反応が進み、変形することがあります。長期に保管した場合は塩を確認してください。

安全管理

● 硬化促進剤（αα-セッター）は、接触を防ぐための包装を保存していただきます。

容器形態

2g×5本（チック剤） 20g（フック剤） 20g（顔料パウダー） 20g（顔料アルミ） 20g（アルミチューブ）
瞬間接着剤 アロンアルファ

専用プライマー

1. 携布
2. 無孔乾燥
3. 接着

ベルトペン

プライマーを適時に塗布します。

製品ラインナップ

アロン ポリプライマー

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>物性</th>
<th>被着体</th>
<th>接着時間 (秒)</th>
<th>引っ張りせん断強度 (N/mm²)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>外観</td>
<td>計測用</td>
<td>塩化ビニール</td>
<td>60以上</td>
<td>50 (材料破壊)</td>
</tr>
<tr>
<td>粘稠</td>
<td>ハペクトン</td>
<td>PP</td>
<td>300以上</td>
<td>3</td>
</tr>
<tr>
<td>比重 (g/cm³)</td>
<td>0.68</td>
<td>PE</td>
<td>300以上</td>
<td>3</td>
</tr>
<tr>
<td>比重点 (℃)</td>
<td>98.4</td>
<td>EPTGオム</td>
<td>7</td>
<td>2</td>
</tr>
<tr>
<td>引火点 (℃)</td>
<td>-4</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>容量</td>
<td>100ml</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>賞味</td>
<td>1箱 (10本)</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

アロン オレフィンプライマー

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>物性</th>
<th>被着体</th>
<th>接着時間 (秒)</th>
<th>引っ張りせん断強度 (N/mm²)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>外観</td>
<td>無色透明</td>
<td>塩化ビニール</td>
<td>60以上</td>
<td>50 (材料破壊)</td>
</tr>
<tr>
<td>溶剤</td>
<td>エタノール5%以上</td>
<td>TPO (オレフィン系エラストマー)</td>
<td>60以上</td>
<td>5</td>
</tr>
<tr>
<td>比重 (g/cm³)</td>
<td>0.79</td>
<td>PP</td>
<td>300以上</td>
<td>3</td>
</tr>
<tr>
<td>比重点 (℃)</td>
<td>79</td>
<td>PE</td>
<td>300以上</td>
<td>3</td>
</tr>
<tr>
<td>引火点 (℃)</td>
<td>11</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>容量</td>
<td>100ml</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>賞味</td>
<td>1箱 (10本)</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

アロン エンプライマー

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>物性</th>
<th>被着体</th>
<th>接着時間 (秒)</th>
<th>引っ張りせん断強度 (N/mm²)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>外観</td>
<td>計測用</td>
<td>塩化ビニール</td>
<td>60以上</td>
<td>50 (材料破壊)</td>
</tr>
<tr>
<td>溶剤</td>
<td>POM (ポリオキシメチレン)</td>
<td>PP</td>
<td>300以上</td>
<td>5</td>
</tr>
<tr>
<td>比重 (g/cm³)</td>
<td>0.68</td>
<td>ナイロン6</td>
<td>60</td>
<td>10</td>
</tr>
<tr>
<td>比重点 (℃)</td>
<td>98.4</td>
<td>PET</td>
<td>20</td>
<td>10</td>
</tr>
<tr>
<td>引火点 (℃)</td>
<td>-8</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>容量</td>
<td>100ml</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>賞味</td>
<td>1箱 (10本)</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
瞬間接着剤 アロンアルファ

専用硬化促進剤

こんな時にお使いください

アロンアルファを早めに認めたいとき。
すべての接着剤の接着力で頂く接着剤。

使用上の注意

● 接着剤、接着剤の影響、用途への影響などをご確認のうえ使用してください。
● アロンアルファを使用中に熱源を開放しますと発熱を発生します。
● フラットを使用されている時、電化製品や磁器製品、難燃性材料等に使用されると接着剤が粘着するため、ご使用の際にはご注意ください。

製品ラインナップ

<table>
<thead>
<tr>
<th>グレード</th>
<th>aa・セッター</th>
<th>aa・セッターDM3</th>
<th>aa・アクセレレータ (スプレータイプ)</th>
<th>aa・アクセレレータ-2 (スプレータイプ)</th>
<th>aa・アクセレレータ-3 (蒸気・スプレータイプ)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>製品</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>溶剤</td>
<td>アルコール</td>
<td>アセトン</td>
<td>アセトン</td>
<td>アルコール</td>
<td>シクロペンタン</td>
</tr>
<tr>
<td>溶剤量</td>
<td>200ml</td>
<td>200ml</td>
<td>420ml</td>
<td>420ml</td>
<td>420ml</td>
</tr>
<tr>
<td>溶剤容</td>
<td>1箱(10本)</td>
<td>1箱(10本)</td>
<td>1箱(10本)</td>
<td>1箱(10本)</td>
<td>1箱(10本)</td>
</tr>
<tr>
<td>品名</td>
<td>名称</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>-----</td>
<td>-----</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ABS</td>
<td>ポリウレタントリリ・ブタジエン・ステレン共omer</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>APO</td>
<td>アクリロニトリル・ブタジエン・ステレン共omer</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>AS</td>
<td>アクリロニトリル・ステレン共omer</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>BR</td>
<td>ブラックゴム</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>CR</td>
<td>クロラノゴム</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>EEA</td>
<td>エチレン・アクリロニトリル共omer共重合体</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>EP</td>
<td>エポキシ樹脂</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>EVA</td>
<td>エチレン・酢酸ビニル共omer</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>EPM</td>
<td>エチレン・プロピレンゴム</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>EPDM</td>
<td>エチレン・プロピレン・ジェンタポリマー</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>IR</td>
<td>イソプレンゴム</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>LCP</td>
<td>レギュラポリマー</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>MDF</td>
<td>中空細胞板</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>NR</td>
<td>ナチュラルゴム</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>PA</td>
<td>ポリアミド</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>PBT</td>
<td>ポリブチレテフロンテフロテラート</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>PE</td>
<td>ポリアセテアル</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>PEN</td>
<td>ポリエチレングラフトラクト</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>PET</td>
<td>ポリエステレングリコール樹脂</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

※ ホームページ（http://www.toagosei.co.jp/）にて、「お問い合わせ」や「MSDS」の取得ができます。
※ ここでは代表的な性状・安全性・使用上の注意および用途を簡易させて頂きました。ご使用に際し、ご不明な点がございましたら弊社担当までご相談ください。
※製品改良などにより記載内容、仕様の一部を予告なく変更することがあります。

当カタログに掲載された内容は、弊社商品利用の紹介であり、細心の注意を払って行った実験事実に基づいておりますが、実際の解釈結果を保証するものではありません。また、本製品を使用した最終製品の性能および評価については一切責任を負いません。

東亞合成株式会社
URL:http://www.toagosei.co.jp/

本店 〒106-8419 東京都港区芝新橋1-14-1
TEL: 03(5533)7737（支店）
FAX: 03(5533)4847

大阪支店 〒530-0005 大阪府大阪市中央区中央3-3-3（中央三井ビルディング）
TEL: 06(6446)6689（支店）
FAX: 06(6446)6273

名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区中村1-4-6（三井生命名古屋ビル6F）
TEL: 052(200)8659（支店）
FAX: 052(200)8673

福岡営業所 〒810-0031 福岡県福岡市中央区中央2-14-3（福岡証券ビル4F）
TEL: 092(721)9002（代表）
FAX: 092(721)1914

06 04 1000 Ju